

Sazvar Sazeh Azarestan
Сазвар Сазех Азарестан

Надёжность и качество



سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN Co.

СОДЕРЖАНИЕ

Сообщение основателя	4
Представление Группы Азарестан	6
Представление компании Сазвар Сазех Азарестан	8
Сазвар Сазех Азарестан с одного взгляда	9
Представление завода	10
Сертификаты	12
Список поставщиков	13
Человеческие ресурсы	14
Организационная структура	16
HSE записи	18
Производственный процесс	20
Участие в тендерах, прием и подписание контрактов	22
Подготовка чертежей производства и получение утверждения	22
Планирование проекта и инженерия производства	23
Контроль качества сырья перед поставкой на производственные линии	23
Резка, сверление и разделка кромок	24
Подготовка кромок как предварительное условие для начальной сборки	24
Сборка механическими и машинными методами	25
Первичная сварка и выправка изделия	25
Завершение сварки и окончательная сборка	26
Очистка и передача изделия	26
Выход изделия из производственного цеха и подготовка поверхности к окраске	27
Покраска изделий	27
Упаковка; защита произведённых деталей	28
Отправка изделия, последний этап производственного процесса	28
Методы сварки	29
Объём производства Сазвар Сазех Азарестан с 2013 по 2023	30
Количество выполненных проектов с 2013 по 2023	31
Оборудование и машины	32
Технические характеристики некоторых специальных машин	40
Представление проектов	42
Социальная ответственность	78
Почетные грамоты	82
Контактная информация	86

Послание основателя

Для нас большая честь, что Группа по развитию бизнеса «Азарестан» (Azarestan Business Development Group) внесла свой вклад в развитие нашей любимой Родины — Ирана, приняв участие более чем в 400 проектах за последние четыре десятилетия. Мы убеждены, что честность в работе и правильное взаимодействие с заказчиками и заинтересованными сторонами являются залогом устойчивости и прогресса любой компании. Именно поэтому мы стремимся глубоко понять их потребности и помочь им достичь поставленных целей и успеха в своей деятельности. Кроме того, мы привержены созданию ценности сверх ожиданий, благодаря дополнительным усилиям и искреннему подходу, соответствующему нашим убеждениям.

В большинстве этих проектов мы выступали в роли подрядчика, и, по моему мнению, важнейшее качество для каждого, кто заключает договор, — это честность и приверженность при выполнении работ. Контракт остается стабильным при честности и обязательстве, и наш опыт работы показывает, что, опираясь на это обязательство, мы двигались вперед даже в самые трудные дни.

Ещё один принцип, в который мы глубоко верим в нашей организации, — это выполнение социальных обязательств. С нашей точки зрения, развитие и продвижение общества зависят от воспитания будущего поколения — детей, которые завтра будут вести общество вперед. Если сегодняшние дети не имеют возможности расти и развиваться, то мы не сможем предположить светлое будущее для общества. Чтобы построить такое будущее, все необходимо участвовать, каждый за свой вклад.

Мы верим, что

Зажечь свечу — гораздо эффективнее, чем проклинать тьму!

Тохид Зурчанг

Tohid Zourchang

Председатель Совета Директоров Группы по развитию бизнеса Азарестан

Надёжность и качество

AZARESTAN

После более чем трёх десятилетий деятельности и предоставления услуг работодателям в строительной отрасли, акционеры и руководители Группы Оман Азарестан (Omran Azarestan Group) приняли решение создать Группу по развитию бизнеса Азарестан (Azarestan Business Development Group) с целью организации, создания управленческого фокуса и предоставления возможностей для развития в соответствии со стратегическими целями организации.

Коллектив компаний в составе этой группы представляет собой частные компании с головным офисом в Тегеране. Эта группа имеет пять дочерних компаний:

- Оман Азарестан (Omran Azarestan)
- Сазвар Сазех Азарестан (Sazvar Sazeh Azarestan)
- Баспар Пей Ираниан (Baspar Pey Iranian)
- Роджа Теджарат Азарестан (Rooja Tejarat Azarestan)
- Эмарат Пишгам Азарестан (Emarat Pishgam Azarestan)

www.azarestan.com
azarestan.business.development
azarestan-business-development
info@azarestan.com

www.sazvarsazeh.azarestan.com
sazvar.sazeh.azarestan
sazvar-sazeh-azarestan
sazvarsazeh@azarestan.com



Головной офис Группы по развитию бизнеса Азарестан
(Azarestan Business Development Group)

OMRAN AZARESTAN

SAZVAR SAZEH AZARESTAN Co.

ROOJA TEJARAT AZARESTAN Co.

BPI

EMARAT



Группа по развитию бизнеса Азрестан (Azarestan Business Development Group), это большая промышленная семья, включающая пять дочерних компаний: «Омран Азрестан (Omran Azarestan)», «Сазвар Сазех Азрестан (Sazvar azeh Azarestan)», «Баспар Пей Ираниан (Baspar Pey Iranian)», «Роджа Теджарат Азрестан (Rooja Tejarat Azarestan)» и «Эмарат Пишгам Азрестан (Emarat Pishgam Azarestan)». Мы намерены, с приверженностью национальной экономике, сосредоточив внимание на производстве и предлагая полный цепной комплекс услуг, стать эталонной промышленной группой в различных промышленных сооружениях строительной отрасли.

Создание и постоянное совершенствование инфраструктуры и процессов исследований и разработок, помимо увеличения количественных и качественных показателей продуктов, услуг и решений, приводит к созданию устойчивой и всесторонней добавленной стоимости для клиентов. Сазвар Сазех Азрестан ценит отзывы и предложения своих клиентов и рассматривает это двустороннее взаимодействие как ценную возможность для совершенствования духа знаний в бизнесе и удовлетворения основных потребностей клиентов. Ответ на эти потребности, по сути, отражает наши достижения. Достижением, которое отражает «чистую силу» в преданном производстве для заказчиков и предоставлении непревзойденного качества для будущих поколений, являющимся нашей конечной целью. Эта чистая сила постоянно присутствует в умах и руках трудолюбивых сотрудников группы Азрестан и компании Сазвар Сазех Азрестан. Это команда специалистов нашей страны, которые круглосуточно трудятся ради процветания дорогого нам Ирана и ставят приверженность и качество во главу всех дел.



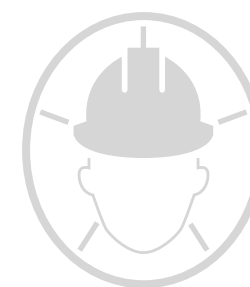
На первый взгляд



Реализация более

240

промышленных и
строительных проектов



Более

500

квалифицированных
и опытных
специалистов



Площадь завода

5

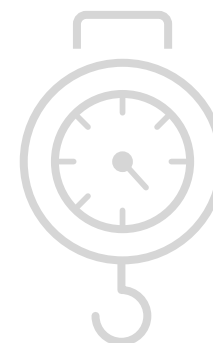
гектаров, расположен в
промышленной зоне



Номинальная
производственная мощность

40

тысяч тонн
металлических
конструкций в год



Производство более

255

тысяч тонн металлических
конструкций (на сегодняшний
день)



Производственная линия с

6

отдельными и
оснащёнными
линиями

Представление завода



Благодаря усилиям и предусмотрительности наших менеджеров и сотрудников, а также обеспечению лучших и самых современных возможностей, мы в кратчайшие сроки получили лицензию на эксплуатацию и разрешение на создание с ежегодной производственной мощностью 40 тысяч тонн от Министерства промышленности, шахт и торговли.

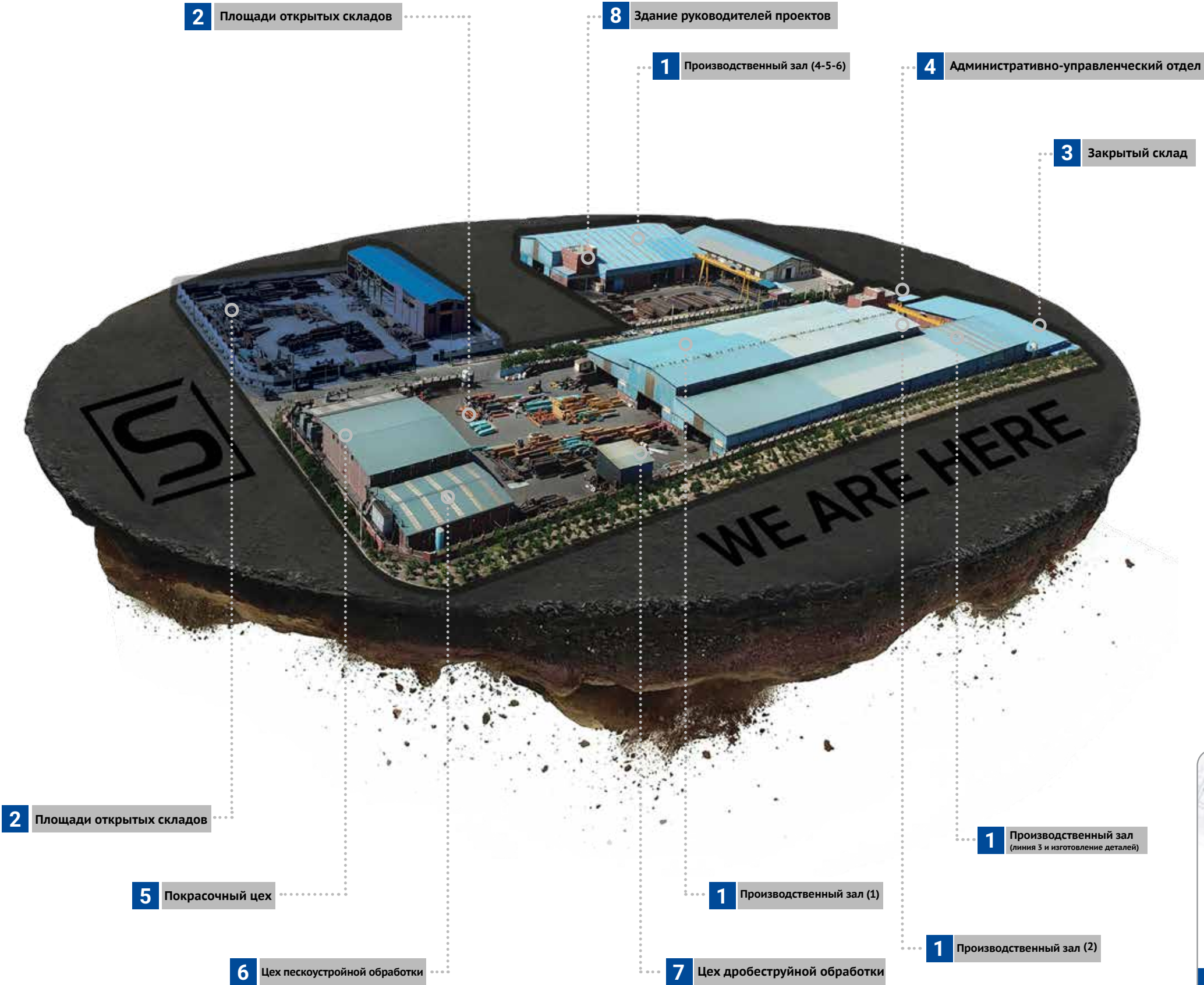
Сазвар Сазех Азарестан, как производственная компания, фактически сочетает два типа управления: максимальную продуктивность и оптимальное использование ресурсов. С момента основания мы смогли с помощью стратегии, основанной на знаниях и ориентированной на будущее, не только заслужить доверие и удовлетворение отечественных клиентов, но и развивать специальные услуги и решения, играя значимую роль в качественном проектировании и производстве стальных мегаструктур для надёжного возведения промышленных объектов в различных сферах.

В то же время, как компетентный производитель, мы способны выполнять все виды заказов в отраслях стали, горного дела, энергетики, нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности, опреснения воды и многоэтажного строительства с разнообразными функциями совместно с другими компаниями, ориентированными на знания, а также с иранскими и зарубежными инжиниринговыми компаниями. Более того, мы предприняли и будем продолжать предпринимать шаги для обслуживания крупных национальных и международных проектов.

№	Наименование производственных зданий	Площадь (м²)
1	Производственный зал	18,000
2	Площади открытых складов	22,500
3	Закрытый склад	2,500
4	Административно-управленческий отдел	1,000
5	Покрасочный цех	4,000
6	Цех пескоструйной обработки	1,000
7	Цех дробеструйной обработки	100
8	Здание руководителей проектов	300

**Руководство**

Номер строки в таблице соответствует нумерации на карте.





Google недавно выпустила обновление, добавляющее функцию Plus Codes в этот маршрутизатор для упрощения обмена местоположением пользователя. Таким образом, пользователи могут легко делиться своим местоположением с другими, используя код.

8797+R72



.....

[illegible]

.....



Человеческие ресурсы



95%



5%

Главная задача руководителей компании Сазвар Сазех Азарестан заключается в достижении более высокой производительности человеческих ресурсов в соответствии с макроиндустриальными и экономическими целями Группы. Внимание руководителей всегда было сосредоточено на динамическом управлении и инженерии организации.

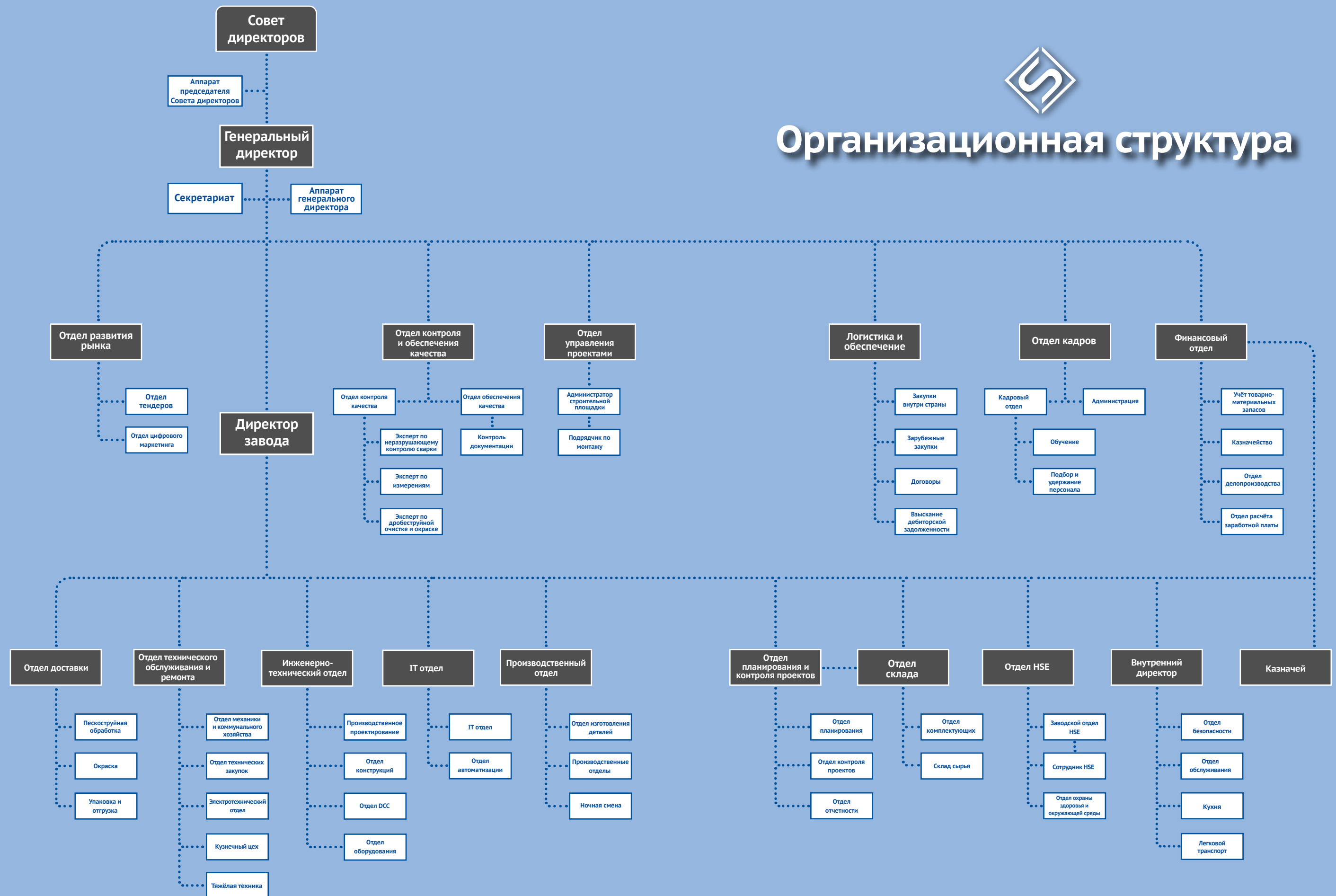
Сегодня никто не сомневается, что основными человеческими компонентами определяется ценность организаций, учреждений и компаний; одним словом, именно люди обеспечивают успех компании. Более того, исследователи и эксперты в области экономического развития считают, что обученные и развивающиеся человеческие ресурсы являются самым важным фактором, влияющим на процесс экономического развития предприятий.

Поэтому в компании Сазвар Сазех Азарестан мы уделяем особое внимание широким и сложным аспектам взаимодействия с профессионалами. Мы всегда стремимся к сотрудничеству с профессионалами со всей страны, сосредотачиваясь на инвестициях в развитие человеческих ресурсов. Наша цель в управлении человеческими ресурсами в Сазвар Сазех Азарестан — определить практические компоненты на основе корпоративной культуры, условий окружающей среды, мотивационных факторов, расширения полномочий и стиля лидерства в профессиональной среде. Мы считаем, что существует значимая и заметная связь между корпоративной культурой и продуктивностью сотрудников.

Развитие эффективных отношений между этими двумя факторами считается одной из важнейших задач старших менеджеров по управлению человеческими ресурсами компании Сазвар Сазех Азарестан. Соответственно, наш подход к развитию человеческих ресурсов заключается в повышении индивидуальной и социальной продуктивности через профессиональное обучение и развитие.



Организационная структура





HSE Записи
с декабря 2020 года
по октябрь 2022 года

4,200,000

человеко-
часов без
смертельного
случая

Рабочая сила на разных уровнях считается ценным и важным ресурсом и является основным капиталом организаций. В компании Сазвар Сазех Азарестан мы считаем, что экономическое и социальное развитие возможно только при соблюдении трех основных принципов: здоровье (Health), безопасность (Safety) и окружающая среда (Environment).

Поэтому в управлении отделом HSE компании Сазвар Сазех Азарестан с момента его основания и до настоящего времени, защита здоровья сотрудников и оптимизация рабочей среды являются ежедневной задачей, и с целью обеспечения и повышения уровня здоровья сотрудников в различных административных, производственных, надзорных, сервисных и управленческих подразделениях были достигнуты следующие успехи:

- 1- Обеспечение, защита и повышение физического, психического и социального здоровья сотрудников;
- 2- Профилактика профессиональных заболеваний и травм;
- 3- Защита сотрудников от факторов, вредных для их здоровья;
- 4- Назначение сотрудника на работу, которую он способен выполнять с физиологической и психологической точки зрения;

5- Соответствие работы индивидуальности сотрудника, а при невозможности – соответствие сотрудника работе.

На самом деле, мы, предвидя, диагностируя и оценивая риски для здоровья на промышленных объектах и в производственной среде, максимально контролируем непредвиденные происшествия, соблюдая и обновляя принципы охраны труда через соответствующие периодические анализы, и постоянно отслеживаем, как эти правила применяются и соблюдаются.

В Сазвар Сазех Азарестан мы считаем, что работники имеют право полностью безопасно трудиться на рабочем месте и возвращаться в семью в полной безопасности и здоровыми. Исходя из этого, основной целью является стандартизация рабочей среды, предотвращение смертности и травматизма на рабочем месте, в конечном итоге, обеспечение полной безопасности работников.

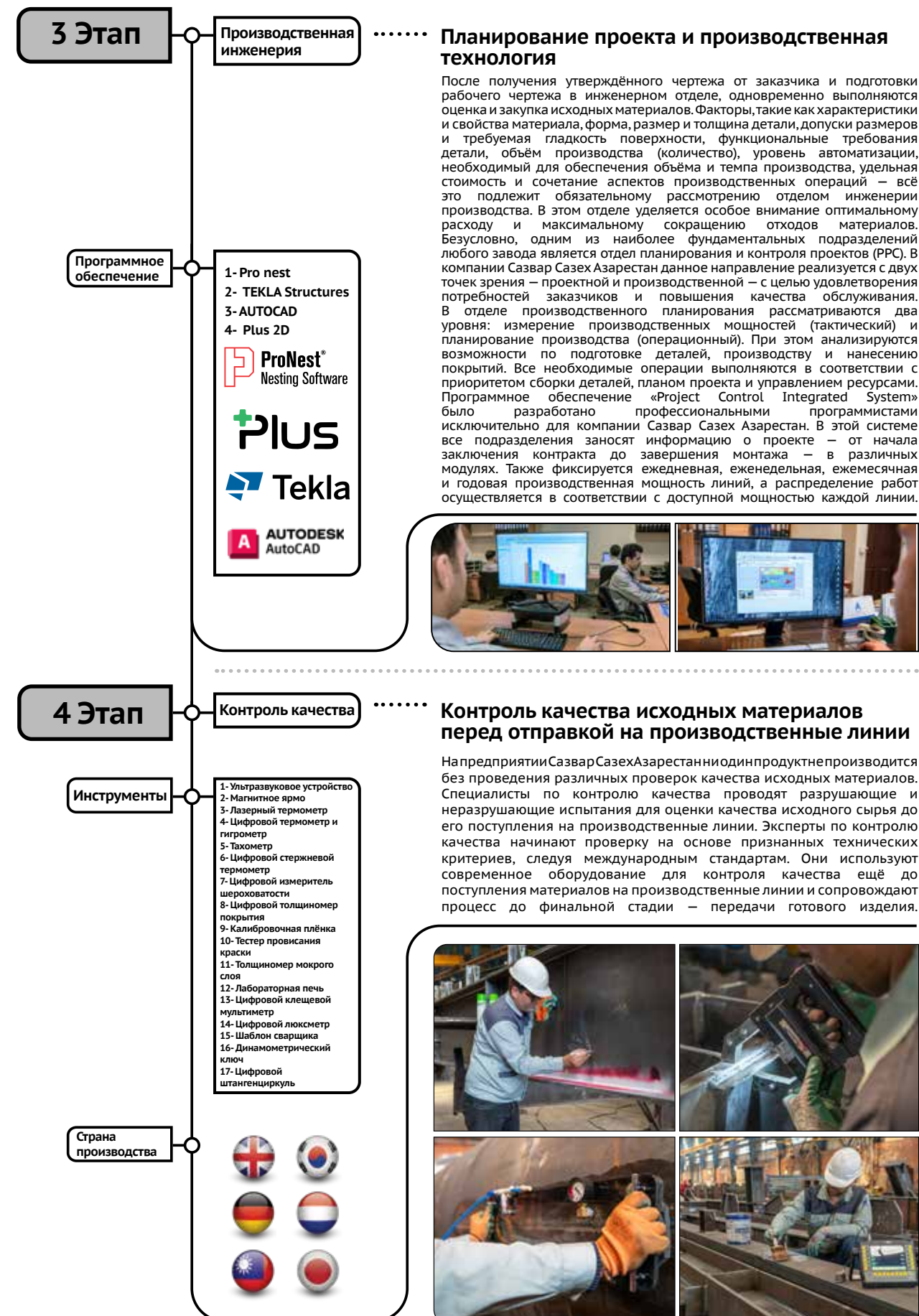
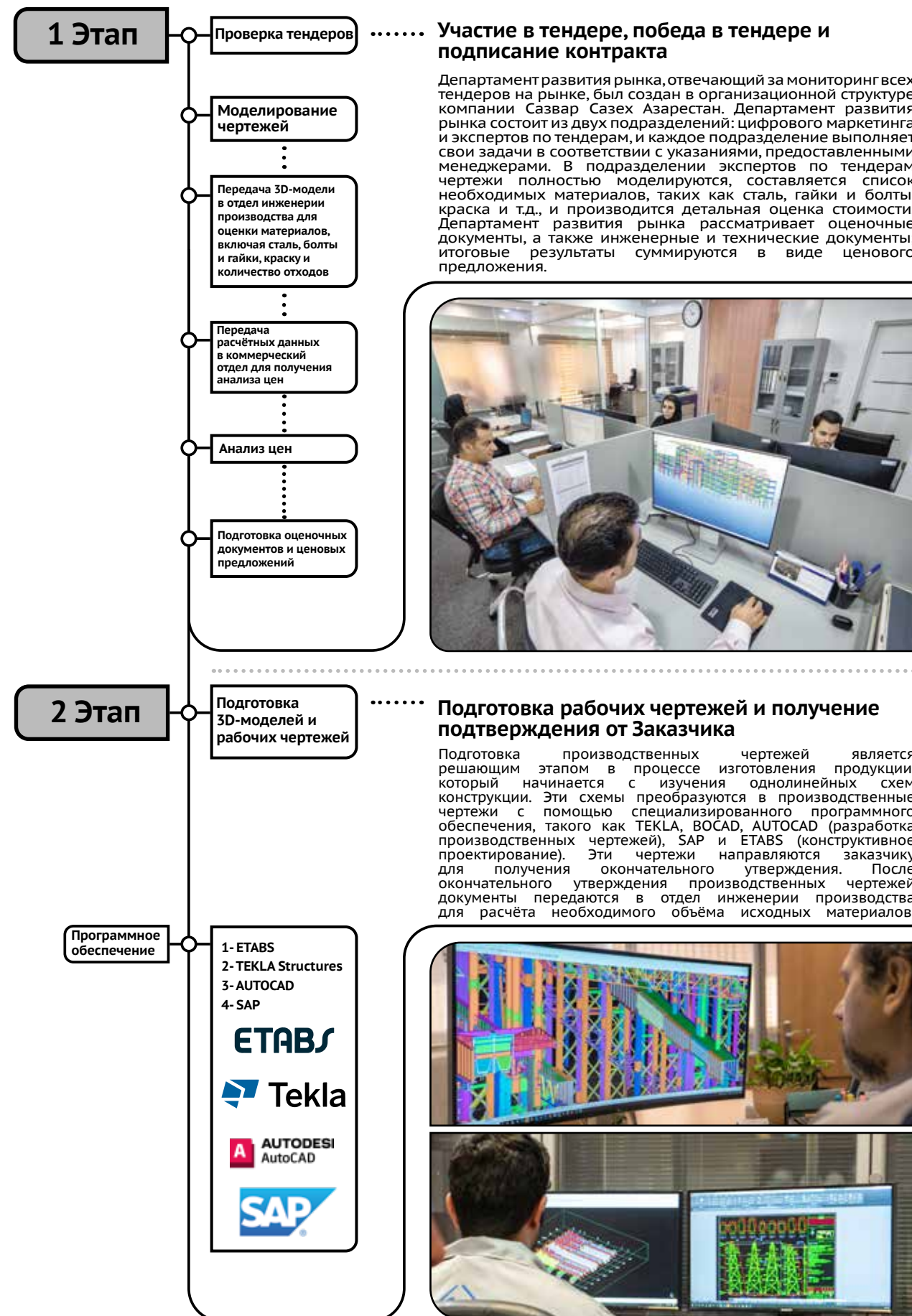
HSE – это современное решение, которое помогает работодателям и работникам достичь этих целей, обучаясь тому, как оставаться безопасными и здоровыми на работе и в жизни. Мир труда постоянно меняется. Мы можем использовать науку и осведомленность для понимания и управления этими изменениями, и эти знания помогут нам легко преодолевать недостатки и предоставлять работодателям и работникам самые безопасные и лучшие условия для работы и ведения бизнеса.

Производственный процесс

Уверенность в себе — это введение в гордость; мы хотим, чтобы Иран гордился. Поэтому в ближайшие годы мы стремимся стать эталонной компанией в области крупных тяжелых металлоконструкций, особенно при возведении электростанций, нефтеперерабатывающих заводов (НПЗ), нефтехимических заводов, шахт, промышленных объектов, высотных зданий, башен, мостов, резервуаров и т.д., как на национальном, так и на международном уровнях. Предстоит трудный путь с множеством препятствий, которые предстоит преодолеть с помощью воли, усердия и инноваций. При производстве стальных деталей критически важно правильно выбрать процесс изготовления.

Большинство производственных процессов автоматизировано. Мы выполняем работу в 14 этапах, от подписания контракта до сдачи проекта:

- 01** Участие в тендере, победа в тендере и подписание контракта
- 02** Подготовка рабочих чертежей и получение подтверждения от Заказчика
- 03** Планирование проекта и производственная технология
- 04** Контроль качества исходных материалов перед отправкой на производственные линии
- 05** Резка, подготовка деталей, сверление и разделка кромок
- 06** Подготовка кромок как предварительное условие для первичной сборки
- 07** Сборка механическими и машинными методами
- 08** Первичная сварка и правка изделия
- 09** Финальная сварка и окончательная сборка
- 10** Очистка сваренного изделия
- 11** Вывод изделия из производственного цеха и подготовка поверхности перед покраской
- 12** Покраска изделий
- 13** Упаковка, защита изготовленных деталей
- 14** Отгрузка изделия, последний этап производственного процесса



5 Этап

Начало производства

Резка, подготовка деталей, сверление и разделка кромок

На пятом этапе чертежи изготовления и производства, утверждённые заказчиком, передаются руководителям подразделений по производству, планированию, контролю проектов и контролю качества. В соответствии с инструкциями и после согласования с руководителями закупленная сталь, прошедшая контроль качества, направляется в отдел резки и подготовки деталей. На предприятии Сазвар Сазех Азарестан для резки рёбер жёсткости и дополнительных деталей используются современные станки, включая полностью автоматические машины для горячей и холодной резки CNC Cutting, CNC Plasma и гильотинные станки. В этом отделе применяются два метода сверления — пробивка (пуансон) и сверление, для чего завод оснащён станками с ЧПУ для пробивки и сверления.

Оборудование

- 1- Гильотина длиной 6 м
- 2- Гильотина длиной 3 м
- 3- Гильотина длиной 1 м
- 4- Машина термической резки с ЧПУ (газовая), 11 сопел
- 5- Машина плазменной резки с ЧПУ
- 6- Рельсоре́з с 2 соплами
- 7- Сверлильный станок с ЧПУ, 1 ось
- 8- Пуансонный станок с ЧПУ, 1 ось
- 9- Радиально-сверлильный станок

Страна производства



6 Этап

Производство ленты и обработка листового стали

Подготовка кромок как предварительное условие для первичной сборки

На этапе изготовления полос и листообработки стальные полосы размещаются рядом друг с другом, после чего выполняется операция фаскосъёмки. Во время фаскосъёмки требуемые кромки обрабатываются до сборки изделия, чтобы обеспечить беспрепятственное выполнение первичной сварки. Операция фаскосъёмки играет важную роль в качестве соединений деталей, и после выполнения указанных этапов и проведения контроля качества изготовленных элементов начинается процесс первичной сборки изделия.

Оборудование

- 1- Рельсоре́з с 2 соплами
- 2- Ручная машина газовой резки
- 3- Одночелюстной рельсоре́з
- 4- Сварочные аппараты различных типов
- 5- Мостовые, полумостовые и подвесные краны
- 6- Автоматическая фаскоснимательная машина
- 7- Общие инструменты

Страна производства



7 Этап

Начальная сборка деталей

Сборка механическими и машинными методами

После выполнения этапов резки и подготовки деталей процесс первичной сборки начинается с использованием Н-образных сборочных станков и аналогичного оборудования. Изготовление стальных деталей осуществляется механическими и машинными методами — двумя основными составляющими первичного процесса сборки. При производстве стальных изделий возможно оптимальное оединение нескольких элементов с помощью крепёжных деталей или таких технологий, как сварка. Кроме того, чтобы избежать значительных затрат на сборку, в некоторых случаях более экономичным решением является изготовление металлической детали в цельном виде без применения сварочных операций.

Оборудование

- 1- Автоматическая машина Н-образной формы
- 2- Сборочные верстаки
- 3- Общие инструменты
- 4- Сварочные инструменты
- 5- Приспособления
- 6- Мостовые краны, полумостовые краны и подвесные краны

Страна производства



8 Этап

Начальная сварка деталей

Первичная сварка и правка изделия

На этом этапе производственного процесса осуществляется соединение деталей между собой. Первичная сварка деталей является способом сборки. Одним из преимуществ первичной сварки является возможность изготовления очень сложных деталей. Прочность предварительно сваренных элементов облегчает процесс производства и позволяет выполнить последующие этапы. После первичной сварки могут возникнуть деформации из-за воздействия тепла на детали.

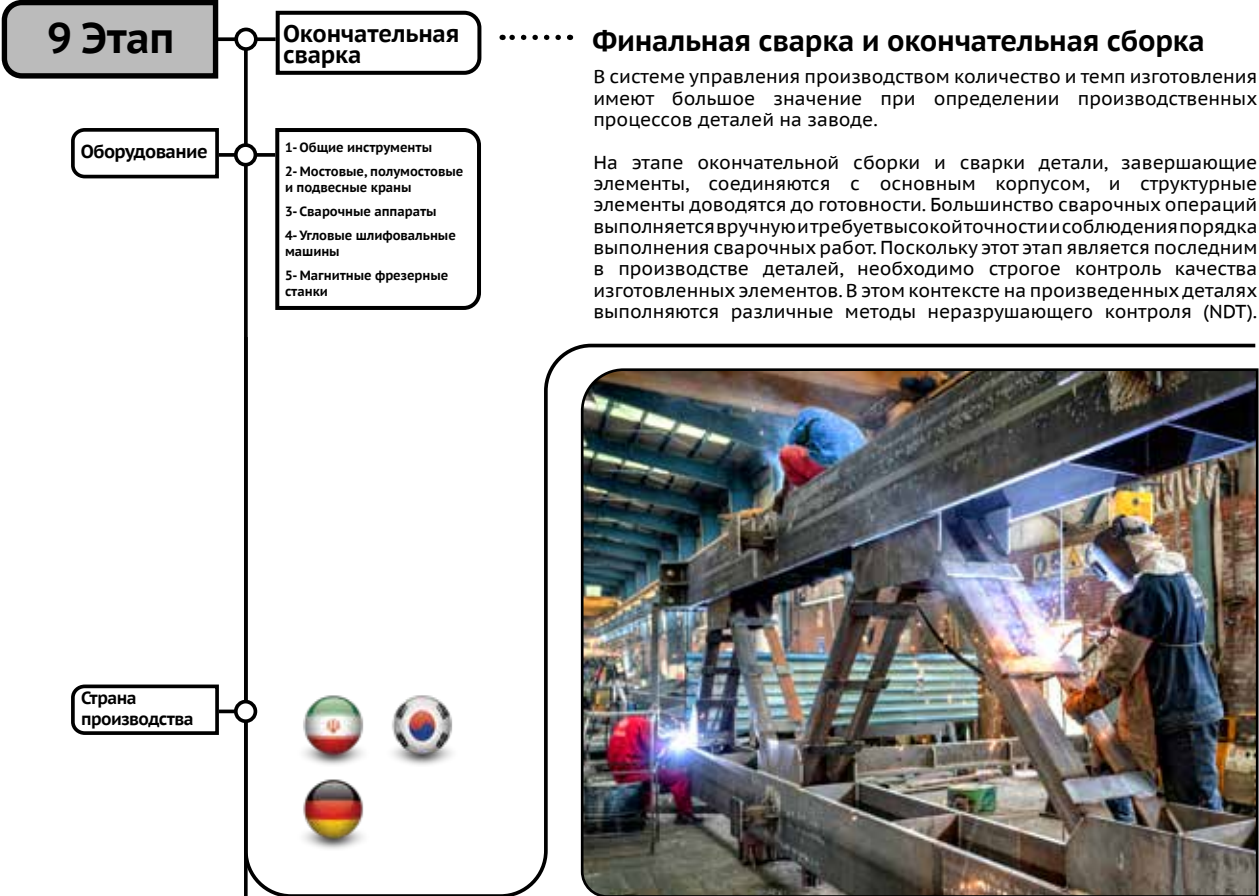
Для устранения этих деформаций элементы пропускаются через выпрямляющую машину, чтобы достичь стандартных допусков. На этом этапе детали проходят сертификацию и снабжаются паспортной табличкой.

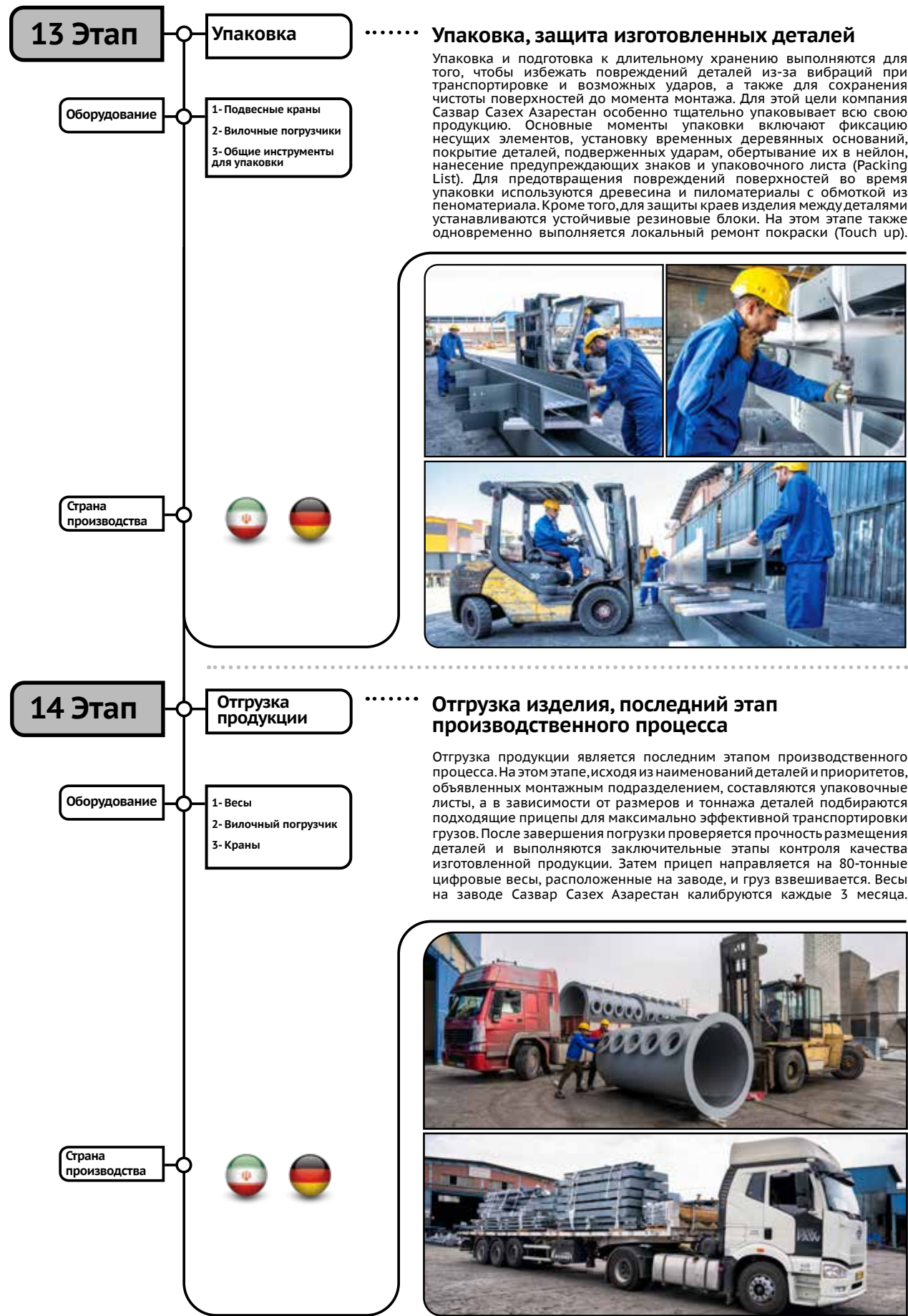
Оборудование

- 1- Общие инструменты
- 2- Сварочные машины
- 3- Приспособления
- 4- Мостовые, полумостовые и мостовые краны
- 5- Станок для правки
- 6- Автоматическая машина для подводной дуговой сварки

Страна производства









Процесс сварки

Ручная дуговая сварка покрытым электродом

(SMAW)

При ручной дуговой сварке покрытым электродом используется стальной электрод с неметаллическим покрытием, образующим шлак, для создания электрической дуги и подачи присадочного металла.

Выделяемое тепло расплавляет конец электрода и его покрытие, которые соединяются с кромками основного металла. После смещения дуги образуется сварочная ванна – смесь компонентов покрытия электрода, расплавленного металла его стержня и основного металла, – которая после затвердевания образует сварной шов.



Газовая дуговая сварка

(TIG/MIG/MAG)

В процессе MIG/MAG зона сварки обеспечивается подачей защитного газа из внешнего источника.

К преимуществам этого метода относятся высокая скорость сварки, удобная сменяемость режимов, простота эксплуатации и экономичность.

По мнению специалистов, его эффективность как минимум вдвое выше, чем у ручной дуговой сварки с электродом, а также можно использовать автоматические и роботизированные системы для облегчения работы. Поэтому газовая сварка считается подходящей альтернативой традиционным методам, таким как SMAW.



Подфлюсовая дуговая сварка

(SAW)

При подфлюсовой дуговой сварке электрическая дуга покрывается порошком флюса и практически не видна. Этот метод обычно рекомендуется для толщин свыше 6 мм, так как высокая скорость наплавки сокращает время цикла и производственные затраты.

Качество сварки и получаемый профиль шва находятся на высоком уровне, а готовый шов обладает хорошей вязкостью и пластичностью (ударной вязкостью).



Электрошлаковая сварка

(ESW)

В этом методе две детали располагаются рядом на заданном расстоянии. Процесс сварки начинается внизу соединения и продолжается вверх.

В результате плавления электрода и кромок заготовки образуется сварной металл и заполняет шов между двумя деталями за один проход.

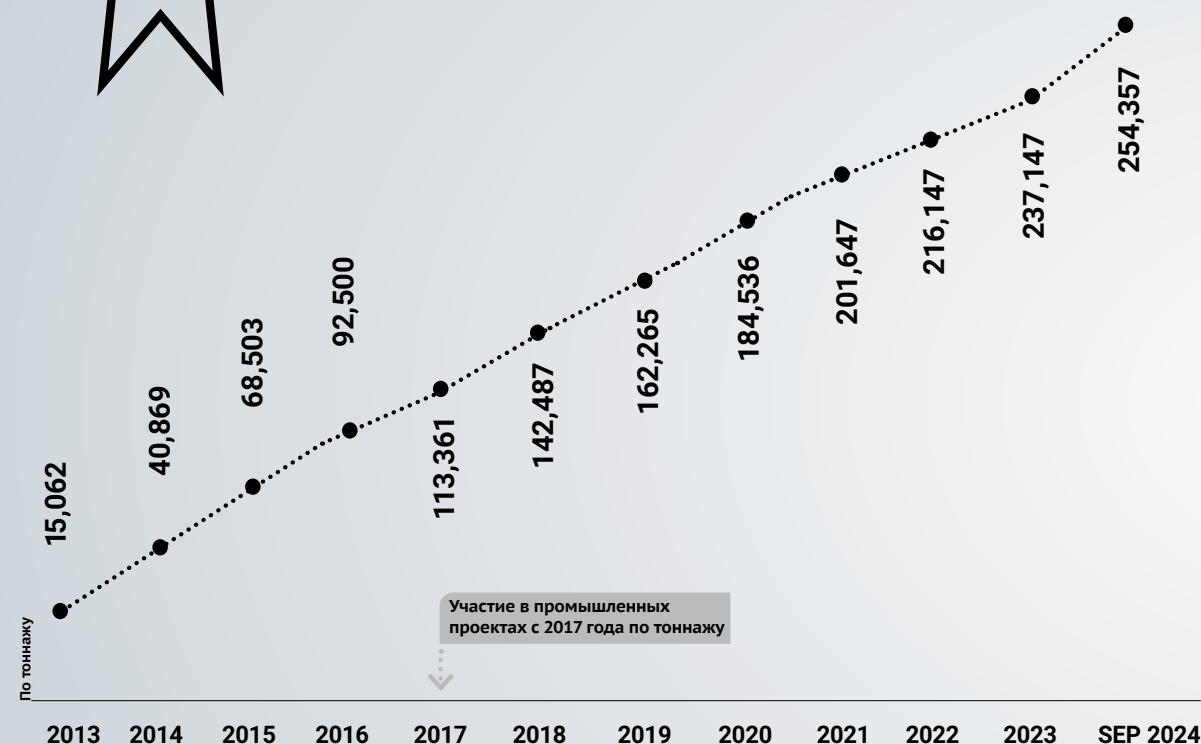
Этот метод используется для соединения толстых деталей без необходимости фрезерования фасок.

Процесс позволяет сваривать труднодоступные участки, которые невозможно или сложно сваривать традиционными методами дуговой сварки.





Объем производства Сазвар Сазех Азарестан
С 2013 года по сентябрь 2024 года
.....
Совокупно 220 тысяч тонн ежегодно



Детали всех реализованных на сегодняшний день проектов

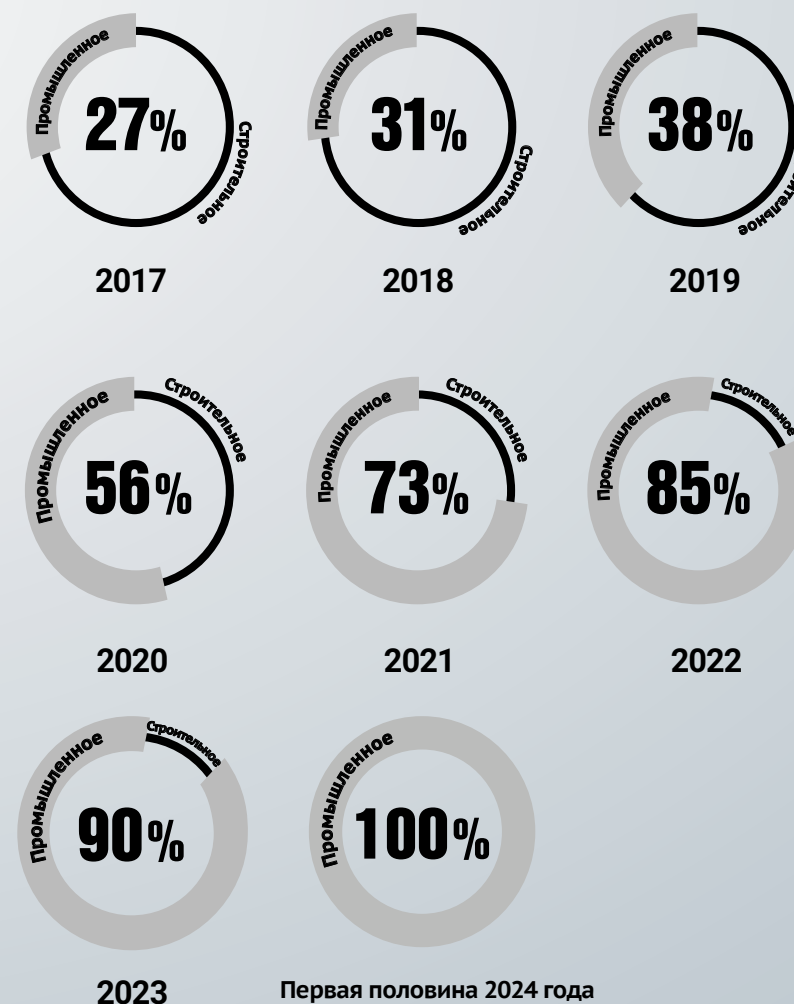
По мнению экспертов, участие в промышленных проектах подразумевает работу с комплексными процессами производства различных изделий, их поставку и монтаж в соответствии с международными стандартами. Компания Сазвар Сазех Азарестан вышла на этот рынок в 2016 году, чтобы соответствовать ожиданиям заказчиков. На сегодняшний день она реализовала многочисленные проекты в сфере нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности, сталелитейной промышленности, промышленных предприятий, автомобилестроения, производства оборудования и больниц.



Количество завершённых проектов
С 2013 года по сентябрь 2024 года
.....

Разделение доли промышленных проектов в портфеле производства и монтажа с 2017 года

Мы гордимся тем, что с момента выхода на рынок промышленных и оборудовательных проектов (производство, оснащение и монтаж стальных деталей и мегаструктур) наша доля целевого рынка в этой отрасли растёт, и мы намерены увеличивать её в будущем.





Оборудование и машины

Инженерный процесс в целом может преобразовывать технологические законы и их эмпирическую обобщённость в эксплуатационные правила. Компания Sazvar Sazeh Azarestan предоставляет эти правила через инструкции, схемы, диаграммы и т. д., чтобы все производственные подразделения могли использовать эксплуатационные правила как инструкции. Кроме того, Sazvar Sazeh Azarestan уделяет особое внимание сокращению прямого человеческого вмешательства и механизации всех производственных линий. Это помогает максимально соответствовать стандартам HSE и дополнительно снижает количество производственных несчастных случаев.

Некоторое автоматическое оборудование и машины включают:

- 1- Автоматические станки для резки с ЧПУ
- 2- Автоматические сверлильные станки с ЧПУ
- 3- Автоматические станки для снятия фасок
- 4- Автоматические сборочные машины
- 5- Автоматические сварочные аппараты
- 6- Автоматическое диагностическое и ремонтное оборудование

Компания Sazvar Sazeh Azarestan стремится оптимизировать производственный процесс, используя новейшие технические знания и механизацию станков и автоматического оборудования на производственных линиях. В отличие от традиционных и полутрадиционных производителей, Sazvar Sazeh Azarestan достигла следующего, применяя «унифицированный метод производства»:

- 1- Качество производства
- 2- Точность производства
- 3- Существенное снижение производственных ошибок, которые могут вызвать серьёзные проблемы на этапе монтажа
- 4- Очень высокая гибкость производственного процесса при изготовлении всех видов сложных стальных конструкций
- 5- Производство конструкционных профилей из листовой стали с качеством, близким к качеству горячекатаных профилей
- 6- Операционная манёвренность на производственных линиях для изготовления крупных сложных деталей
- 7- Равномерность ежемесячного объёма производства



سازور سازه آذرستان

Оборудование

Прессовое оборудование

Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
Ударный пресс	1	Иранская компания	
Гидравлический пресс (50 тонн)	1	Иранская компания	
1200) Гидравлический пресс (тонн	1	Biatlo Machinery Co.	

Токарные станки

Токарный станок (1 метр)	1	Tabriz Machinery Co.	
Токарный станок (3 метра)	1	Немецкая компания	

Погрузчики

Погрузчик (5 тонн)	1	Toyota Co.	
Погрузчик (3 тонны)	4	Komatsu Co.	
Погрузчик (5 тонн)	1	Komatsu Co.	
Погрузчик (6 тонн)	1	Komatsu Co.	
Погрузчик (11.5 тонн)	1	Komatsu Co.	
Погрузчик (16 тонн)	2	Heister Co.	

Фрезерные станки

Промышленный фрезерный станок	2	Немецкая компания	
Углошлифовальная машина промышленная (2800 Вт)	150	Bosch, Makita Co.	
Промышленная мини-шлифмашина	120	Tucson Co.	
Пальцевая фрезерная машина	30	Tucson Co.	

Дробеструйное оборудование

Пескоструйный котёл с соплом	7	Shen Pash Co.	
Дробеструйная установка	1	Ray Mehr Co.	

Резка металла



Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
6-метровая гильотина	1	Abdi-Sehat Co.	
3-метровая гильотина	1	Abdi-Sehat Co.	
1-метровая гильотина	1	Abdi-Sehat Co.	
CNC машина газовой резки (10 сопел)	2	Kotec Co.Ltd	
CNC машина плазменной резки	1	Kotec Co.Ltd	
Машина прямой резки (11 сопел)	1	Kara Co.	
Рельсореz (2 сопла)	13	Kara Co., Gam Co	
Ручная машина газовой резки	20	Bootan Co.	
Машина резки труб газом	10	Gam Electric Co.	
Трапециевидная резка стальной балки	1	Mobtaker machinery	
Рельсореz с одним захватом	4	Joosha Co.	
Резка арматуры (35 мм)	4	Иранская компания	
Twin-x CNC плазменно-сверильная машина	1	Kotec Co.Ltd	

Сборочное оборудование



Машина для сборки стальных балок (H-формирование)	4	Kotec Co.Ltd	
Машина для выравнивания стальных балок	3	Kotec Co.Ltd	
Машина для фаски кромок стальных листов	2	Kotec Co.Ltd	
Машина для фаски стальных листов	1	Promotek Co.	
Машина для гравировки и пробивки номеров	5	Иранская компания	
Машина для нарезки резьбы	1	Иранская компания	
Машина для прокатки рулонов	2	Иранская компания	
Полностью автоматическая машина токарной обработки балок и колонн	4	Иранская компания	
Полностью автоматическая токарная машина 80 тонн	2	Иранская компания	
Полностью автоматическая токарная машина 20 тонн	2	Иранская компания	

Крановое оборудование

Крановое оборудование



Весовое оборудование

Автотранспорт

Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
Козловой кран (20 тонн)	3	Telfer Co.	
Козловой кран (10 тонн)	17	Telfer Co.	
Козловой кран (5 тонн)	3	Telfer Co.	
Консольный кран (3 тонны)	5	Stahl Co.	
Полукозловой кран (5 тонн)	2	Demag Co.	
Полукозловой кран мастерской (3 тонны)	11	Demag Co.	
Козловой кран (20 тонн)	2	Turan Co.	
Магнитный кран (10 тонн)	18	Demag Co.	
Магнитный кран (1 тонна)	2	Иранская компания	
Магнитный кран (600 кг)	1	Arab Co.	
Вертикальный подъемный кран для листовой стали (2 тонны)	2	Arab Co.	
Вертикальный захват для листовой стали (1 тонна)	2	Arab Co.	
Тельферный канатный подъемник (10 тонн)	1	Brothers Co.	
Конвейерная лента	20	Kotec Co.Ltd	
Цифровые весы (80 тонн – 81 метр)	1	Tuzin Electric Co.	
Toyota	1	Toyota Co.	
Elantra	1	Hyundai Co.	
L90	4	Renault Co.	
Mazda пикап	1	Bahman Motor Co.	

Пильные станки



Сверильное оборудование



Сварочное оборудование



Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
Ленточная пила (1000 тонн)	2	Kotec Co.Ltd	
Полностью гидравлическая ножовка	1	Kheiry Machinery Co	
Настольная пила	1	Иранская компания	
Циркулярная пила	4	Иранская компания	
Ленточная пила (7000 тонн)	1	Kotec Co.Ltd	
Ленточная пила (1300 тонн)	1	Khodaverdian Machinery	
CNC машина для пробивки	2	Kotec Co.Ltd	
CNC сверильный станок 1-осевой	3	Kotec Co.Ltd	
Пятифункциональный пробивной станок	2	Shahinler Co.	
Сверильный станок 3-осевой	1	Kotec Co.Ltd	
Магнитный сверильный станок с коническим сверлом	6	Bosch Co.	
Магнитный сверильный станок с круговым сверлом	15	Bosch Co.	
Радиально-сверильный станок (стрела 1,6 метра)	14	ZG CO.	
Колонный сверильный станок	2	Tabriz Machinery Co.	
Станок для заточки сверл	2	Kotec Co.Ltd	
Станок для заточки сверл	1	Da Hong Co.	
НКМ115 Гидравлический стальной пресс – двойной поршень	1	Shahinler Co.	
Машина для электросварки в шлаковой ванне	2	Persian Josh Co.	
Машина для подфлюсовой сварки	6	Da Hong Co.	
Машина для подфлюсовой сварки	19	Gam Electric Co.	
Выпрямитель для сварки (3-фазный)	80	Gam Electric Co.	
Выпрямитель для сварки (1-фаза, портативный)	10	Gam Electric Co.	
Сварочный аппарат CO2 (MIG)	110	Gam Electric Co.	
Нагреватель электродов (1000 кг)	1	Da Hong Co.	
Сварочный подпорный стенд	2	Kotec Co.Ltd	
Нагреватель одного электрода	10	Gam Electric Co.	
Установка для восстановления флюса при подфлюсовой сварке	4	Da Hong Co.	

Резервуары и генераторы

Резервуары (баллоны)



Аварийное электроснабжение

Сжатый воздух

Окрасочное оборудование

Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
Кислородный резервуар (30 тонн)	1	Telfer Co.	
Кислородный резервуар (30 тонн)	1	Telfer Co.	
Кислородный резервуар (6 тонн)	1	Telfer Co.	
12 тонн - Резервуар CO ₂	1	Stahl Co.	
12 и 6 тонн - Резервуар CO ₂	2	Demag Co.	
Резервуар аргона (15 тонн)	1	Demag Co.	
Баллон воздушный	71 cylinders	Turan Co.	
Баллон CO ₂	29 cylinders	Demag Co.	
Резервуар 16 бар	1	Иранская компания	
Дизель-генератор	2	cummins Co.	
Компрессор 30 000 литров, 250 кВт	3	Havayar Co	
Поршневой компрессор 750 литров (3-фазный)	1	Comsan Co.	
Поршневой компрессор 250 литров	2	Comsan Co.	
Промышленный воздушный компрессор (CST-GH250)	1	Volvo Co.	
Воздушный компрессор (1200 CFM)	2	Ingersoll Rand Co.	
Воздушный компрессор (900 CFM)	2	Ingersoll Rand Co.	
Промышленный воздушный компрессор (CST-GH132)	2	Machine Saz Tabriz Co.	
Водоотделитель 1 метр	1	Comsan Co.	
Адсорбционный осушитель 1 метр, 8 бар	1	Comsan Co.	
Микрофильтр 8 бар	2	Comsan Co.	
Аппарат безвоздушного распыления	7	Graco Co.	
Аппарат безвоздушного распыления	4	Wagner Co.	

Тестирование и контроль

Тестирование и контроль



Тип оборудования	Количество	Производитель	Страна
Ультразвуковая насадка D+10	1	SONATEST Co.	
Ультразвуковая насадка DO1000	1	STARMAN Co.	
Контрольный калибровочный блок для УЗК – V1	3	TBE Co.	
Контрольный калибровочный блок для УЗК – V2	1	TBE Co.	
Контрольный калибровочный блок для УЗК – ASME	1	ASME Co.	
Магнитный йок	1	HANDY MAGAN Co.	
Лазерный термометр	1	LUTRON Co.	
Цифровой термометр-гигрометр	1	TENMARS Co.	
Тахометр	1	GPS Co.	
Цифровой штыковой термометр	1	Elcometer Co.	
Цифровой прибор для измерения шероховатости	1	TQC Co.	
Цифровой толщиномер покрытия	2	Elcometer Co.	
Калибровочная плёнка для толщиномера	10	Elcometer Co.	
Тестер провисания покрытия	1	Elcometer Co.	
Измеритель толщины мокрого слоя	1	TQC Co.	
Лабораторная печь	1	MEMMERT Co.	
Цифровой клещевой мультиметр	1	HIKI Co.	
Цифровой люксметр	1	TENMARS Co.	
Сварочный шаблон	5	TWI Co.	
Динамометрический ключ	5	TOPTUL Co.	
Цифровой штангенциркуль	5	MITUTUYO Co.	



Станок для сборки двутавровых балок, КТА-7010

Вертикальный метод сборки двутавра: так как элементы устанавливаются в вертикальном положении и затем прихватываются сваркой, обеспечивается высокая безопасность процесса сборки. Возможность изготовления широких двутавров: оборудование позволяет собирать и сваривать двутавровые балки различных типоразмеров, включая стандартные. Высокая скорость сборки: для изготовления балки длиной 10 м требуется менее 30 минут.

- Диапазон ширины полок: 200–1000 мм
- Диапазон ширины стенки: 200–2500 мм



Станок для правки двутавровых балок, KTS-6080

Станок предназначен для правки полок двутавров, деформированных после сварки в результате усадки металла. Правка осуществляется гидравлическими домкратами вертикального и горизонтального действия. Производительность повышается за счёт рабочей скорости 8 м/мин.

- Диапазон ширины полок: 150–800 мм
- Толщина полок: 10–70 мм
- Ширина стенки: от 200 мм и более
- Толщина стенки: 6–50 мм
- Скорость правки: 8 м/мин



Плазменный станок с ЧПУ, КТР-320

- Высокая производительность за счёт большой скорости резки и отсутствия необходимости предварительного нагрева
- Минимальная термическая деформация по сравнению с газовой резкой
- Резка чёрных и цветных металлов: алюминий, медь, нержавеющая сталь и др.
- Высокая точность резки
- Система управления Sentrol 300
- Скорость перемещения: 12 000 – 18 000 мм/мин
- Ширина поперечной резки: до 3200 мм
- Ширина рельсов: 4050 мм
- Общая ширина станка: 5030 мм



Одноосевой сверлильный станок с ЧПУ, PSD-4015

- Высокая скорость сверления обеспечивает увеличение производительности
- Максимальные габариты заготовки: 1400 × 1500 мм
- Максимальный диаметр сверления: 32 мм



Горячий CNC раскройный станок, KTG-420

- Движение факела вверх и вниз, отдельно и совместно
- Система автоматического поджига
- Возможность снятия фаски
- Система водяного охлаждения
- Система управления CNC Sentrol 300
- Пределы толщины резки: 6–100 мм
- Скорость резки: 100–1000 мм/мин
- Скорость перемещения станка: 12000–18000 мм/мин
- Продольная резка до 18000 мм
- Ширина направляющей станка: 5050 мм
- Ширина станка: 6030 мм
- Высота станка: 2400 мм



Горячий CNC раскройный станок, KTG-320

- Возможность движения факелов вверх и вниз, отдельно и совместно
- Система автоматического поджига
- Возможность снятия фаски
- Система водяного охлаждения
- Система управления CNC Sentrol 300
- Пределы толщины резки: 100–6 мм
- Скорость резки: 1000–100 мм/мин
- Скорость перемещения станка: 12000–18000 мм/мин
- Поперечная резка до 3200 мм
- Продольная резка до 16000 мм
- Ширина направляющей станка: 4050 мм
- Ширина станка: 5030 мм
- Высота станка: 2400 мм



Холодный станок для снятия фаски с листов:

- Скорость резки: 330 мм/мин
- Скорость вращения резца: 300 об/мин
- Продольные пределы: более 200 мм
- Поперечные пределы: более 150 мм
- Пределы толщины: 4–40 мм
- Пределы снятия фаски: до 17 мм
- Возможность снятия фаски под углами 30, 35, 45 и 60°



CNC пресс-пуансон, модель КТРК-100:

- В комплекте с гидравлическим зажимом
- Давление: 100 тонн
- Рабочие размеры листа: от 1001006 мм до 500100025 мм
- Максимальная способность сверления: 25 мм, толщина с диаметром 32 мм

Представление проектов

Нефтегазовая и нефтехимическая промышленность

Несомненно, нефть является одним из важнейших природных ресурсов Ирана и играет ключевую роль в экономике страны.

Сазвар Сазе Азарестан, следуя политике экономики сопротивления и учитывая стратегическое значение этой базовой отрасли для развития других индустрий, активно вошла в данный сектор.

Мы смогли завоевать доверие генеральных подрядчиков страны и успешно реализовать стратегические проекты в этой отрасли, включая строительство и монтаж стальных конструкций аммиачного производства Химического комплекса Керманшах, проекты газоперерабатывающего завода «Бидболанд Персидского залива» в Махшахре и Бехбахане, а также стальных конструкций (юнитом утилиты и оффсайт) проекта строительства олефинового комплекса Гачсаран и другие.

Проекты в сталелитейной и горнодобывающей промышленности

Значение сталелитейной промышленности настолько велико, что она стала началом промышленной революции в середине XVIII века, а сталь является вторым по потреблению материалом в мире после нефти.

Исламская Республика Иран занимает 10-е место в мире по производству стали — около 32 миллионов тонн в 2019 году, поднявшись на четыре позиции по сравнению с 2016 годом.

Производство стали в стране значительно выросло за последние годы и увеличилось почти втрое за последнее десятилетие.

Компания Сазвар Сазе Азарестан добилась успешных результатов в производстве и монтаже ключевого оборудования этой жизненно важной отрасли, реализовав проекты по строительству стальных конструкций цехов плавки и литья Комплекса «Сепид Фараб Кавир», конструкций машинного отделения и крановых путей проекта строительства обогатительной фабрики «Хараме» по производству окатышей, а также проект развития и повышения качества производства железорудного концентрата на линиях 5, 6 и 7 в «Гол Гохар» и другие.

Проекты по строительству промышленных заводов

Строительство промышленных предприятий всегда было одним из важнейших направлений деятельности руководства компании Сазвар Сазе Азарестан и полностью соответствует стратегии расширения рынков компании. До настоящего времени мы успешно реализовали множество проектов по строительству промышленных заводов по всей стране. Среди них: стальные конструкции для зала расширения площадью 12 700 м² на производственной площадке №2 Iran Industries; стальная конструкция для сборочного цеха шасси площадью 6 400 м² на «Bahman Diesel»; строительство многосекционного производственного корпуса площадью 20 000 м² для «Bahman Motor»; стальная конструкция сборочного цеха и испытательного стенда на промышленной площадке Шамсабад (Turbo Compressor Oil Co.) и другие.



Воздуховоды для установки прямого восстановления железа в Торбат-Хейдарие

Проекты по производству промышленного оборудования

Производство промышленного оборудования является одним из привлекательных и в то же время сложных направлений деятельности компании Сазвар Сазех Азарестан. Мы сосредоточились на проектировании и изготовлении основных компонентов и оборудования для промышленных проектов Ирана и успешно осуществили производство, транспортировку и монтаж оборудования, включая сосуды давления для строительства юнита утилиты электростанции «Пасаргад Кешм», песчаные фильтры для проекта опреснения морской воды объёмом 100 000 м³/сутки в Бендер-Аббасе и другие.



Внутренние силы для МХС сталеплавильного завода – Комплекс «Кавир Стил»

Проекты по строительству больниц

Строительство больниц — ещё одно направление, в котором компания Сазвар Сазех Азарестан успешно проявила себя. Развитие городов и расширение строительной деятельности неразрывно связаны с созданием и модернизацией медицинской инфраструктуры. Больницы являются сложными объектами, требующими соблюдения строгих строительных норм и стандартов, определяемых для каждого региона исходя из климата, культурных условий, географического положения, экономических факторов и других критериев. Руководство компании тщательно контролирует соблюдение всех стандартов на всех этапах строительства. Среди выполненных проектов: больница «Хатам» в Куме, верхняя часть больницы «Саламат Баркат», проект расширения больницы «Касра» и благотворительная больница «Тат».



Стальные конструкции больницы «Саламат Баркат»

Строительные проекты

Проектирование, изготовление и монтаж стальных конструкций для высотных зданий — ещё одно направление деятельности компании, в котором Сазвар Сазех Азарестан успешно реализует проекты по всей стране.

С момента основания компания постепенно расширяла свою деятельность благодаря созданию современного завода, привлечению квалифицированной рабочей силы и оснащению производства современным оборудованием.

Гибкая адаптация производственных линий завода под требования различных проектов является одной из наших ключевых возможностей в промышленном секторе Ирана. Однако часть производственных линий была выделена для определённых направлений из-за масштаба и сложности различных конструкций.

Для строительных проектов существуют специализированные линии, разработанные в соответствии с техническими особенностями каркасных стальных конструкций.



Стальной каркас проекта гостиницы «Мелал»



Стальные конструкции проекта газоперерабатывающего завода «Бидболанд Персидского залива»



Стальной каркас литейного завода Комплекса «Сепид Фараб Кавир Стил»



пресс-зала № 2 компании Iran Industries Parts Design and Manufacturing

Стальные конструкции проекта газоперерабатывающего завода «Бидболанд Персидского залива»

15000 тонн

Заказчик: Persian Gulf Bidboland Gas Refining Company



SCAN ME !



Стальные
конструкции
завода аммиака
компании Kerman-
shah Petrochemical
Company

6000 тонн

Заказчик: Kermanshah
Petrochemical Company



SCAN ME !



Стальные
конструкции цеха
плавки и литья
комплекса «Сепид
Фараб Кавир Стил»

23000 тонн

Заказчик:
Sepid Farab Kavir Steel
Complex Company



SCAN ME !



Стальные
конструкции цеха
прокатки арматуры
комплекса «Кавир
Стил»

3350 тонн

Заказчик: kavir Steel
Complex Co.



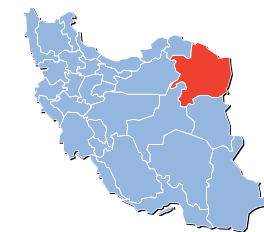
SCAN ME !



Стальные
конструкции главного
корпуса проекта
добычи железной
руды «Санган»

4000 тонн

Заказчик:
Mana Company



SCAN ME !



Южное здание,
участок №3
компании Crouse

11000
ТОНН

Заказчик:
Crouse Manufacturing
Industries Company



SCAN ME !



Строительство цеха
штамповки для
компании Bah-man
Motor Company

4000 тонн

Заказчик: Bahman
Motor Company



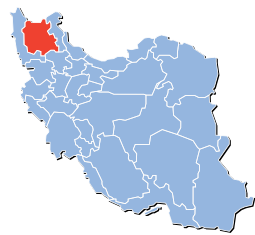
SCAN ME !



Стальные
конструкции
промышленных
цехов для
метро Тебриза

4000 тонн

Заказчик: Omran
Azarestan Company



SCAN ME !



Стальной каркас
пресс-зала № 2
компании Iran In-
dustries Parts Design
and Manufacturing

3000 тонн

Заказчик: Iran Industrial
Parts Design and
Manufacturing Company



SCAN ME !



Песчаные фильтры
для проекта
опреснения морской
воды в Бендер-Аббасе

700 тонн

Заказчик:
Tana Energy Company

14 песочных
фильтров



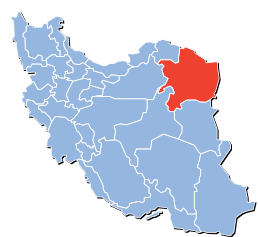
SCAN ME !



Воздуховоды
для установки
прямого
восстановления
железа в Торбат-
Хейдарие

700 тонн

Заказчик:
Fakoor Sanat Tehran
Engineering Company



SCAN ME !



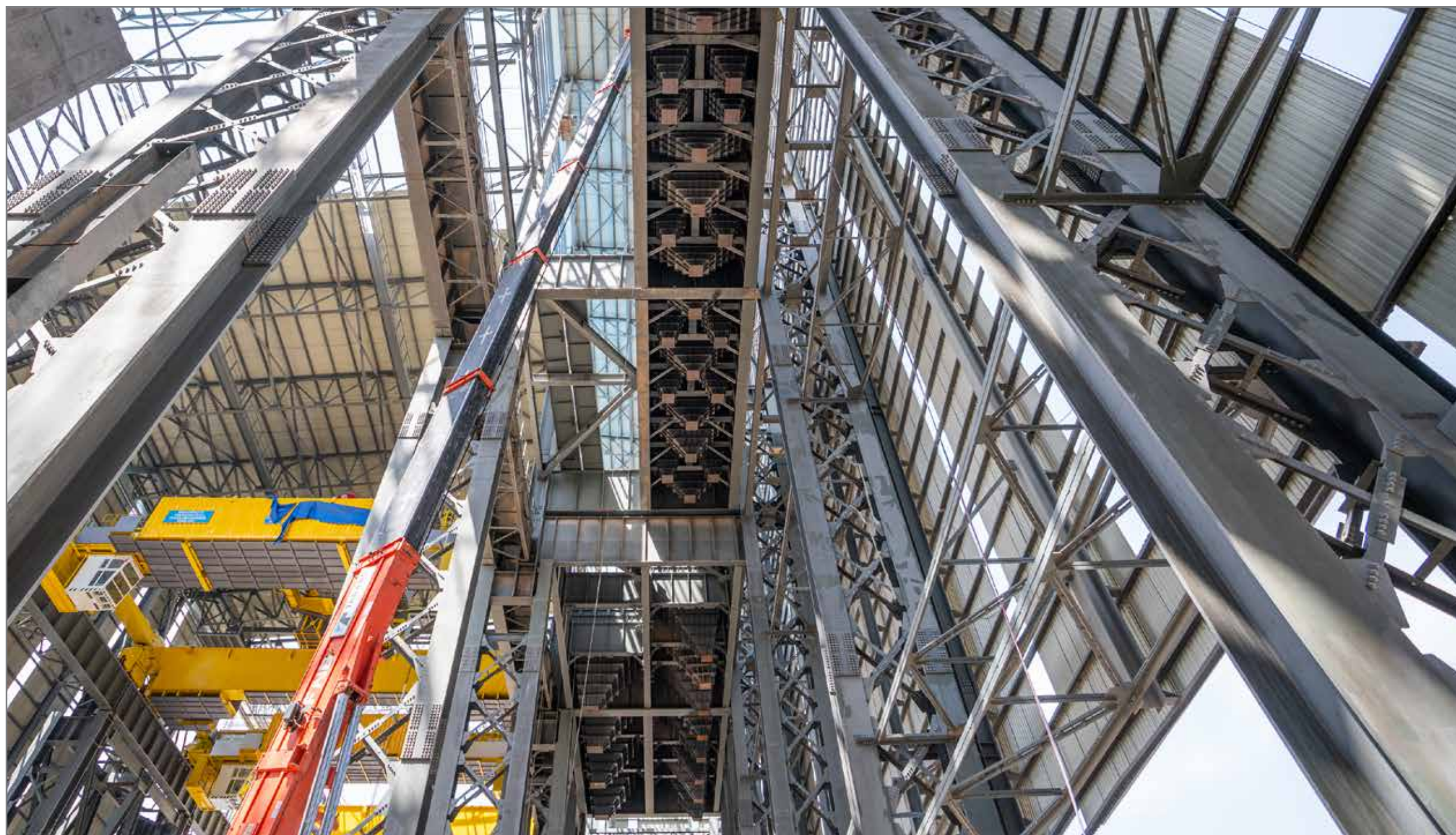
Внутренние
силосы для МХС
сталеплавильного
завода – комплекс
«Кавир Стил»

632 тонн

Заказчик: kavir Steel
Complex Co.



SCAN ME !



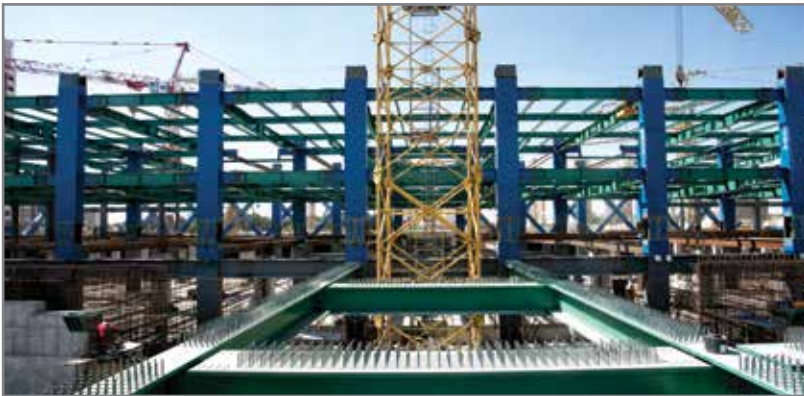
Стальные
конструкции
больницы
«Саламат Баркат»

15000 тонн

Заказчик: Taban Shahr
Company



SCAN ME !



Стальные
конструкции
блока С больницы
«Хатам» в Куме

4000 тонн

Заказчик: Omran
Azarestan Company



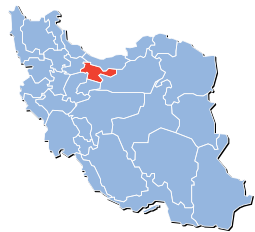
SCAN ME !



Стальной каркас
проекта гостиницы
«Мелал»

16000 тонн

Заказчик: Melal
Hotels Group



SCAN ME !



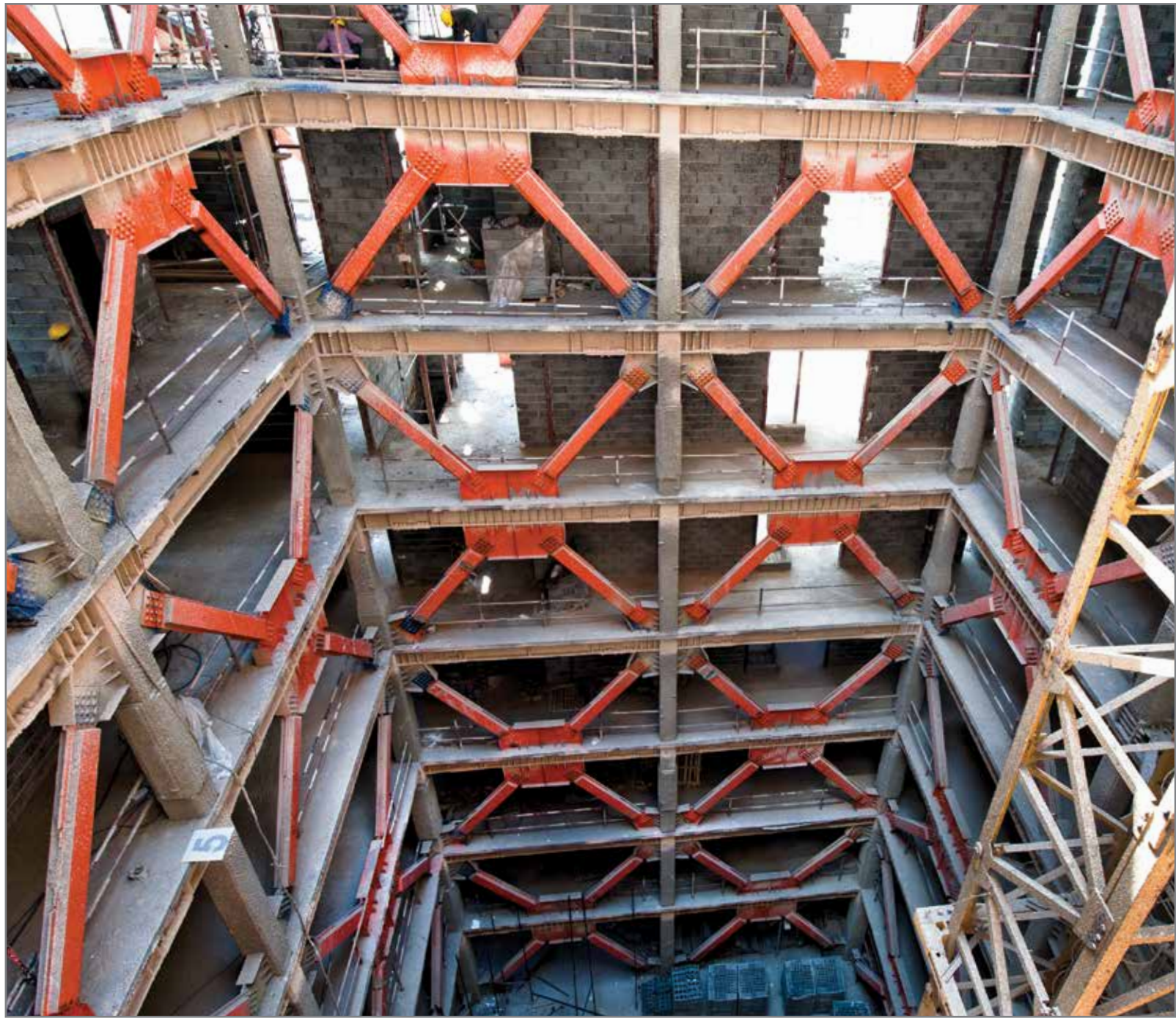
Стальные
конструкции
центрального
здания ИТ-служб

3500 тонн

Заказчик: Omran
Azarestan Company



SCAN ME !



Стальные конструкции проекта «Заферание», ул. Ходаморад

Количество этажей: 4 подземных этажа – 18 м, 14 надземных этажей – 61 м «Заферание», ул. Ходаморад

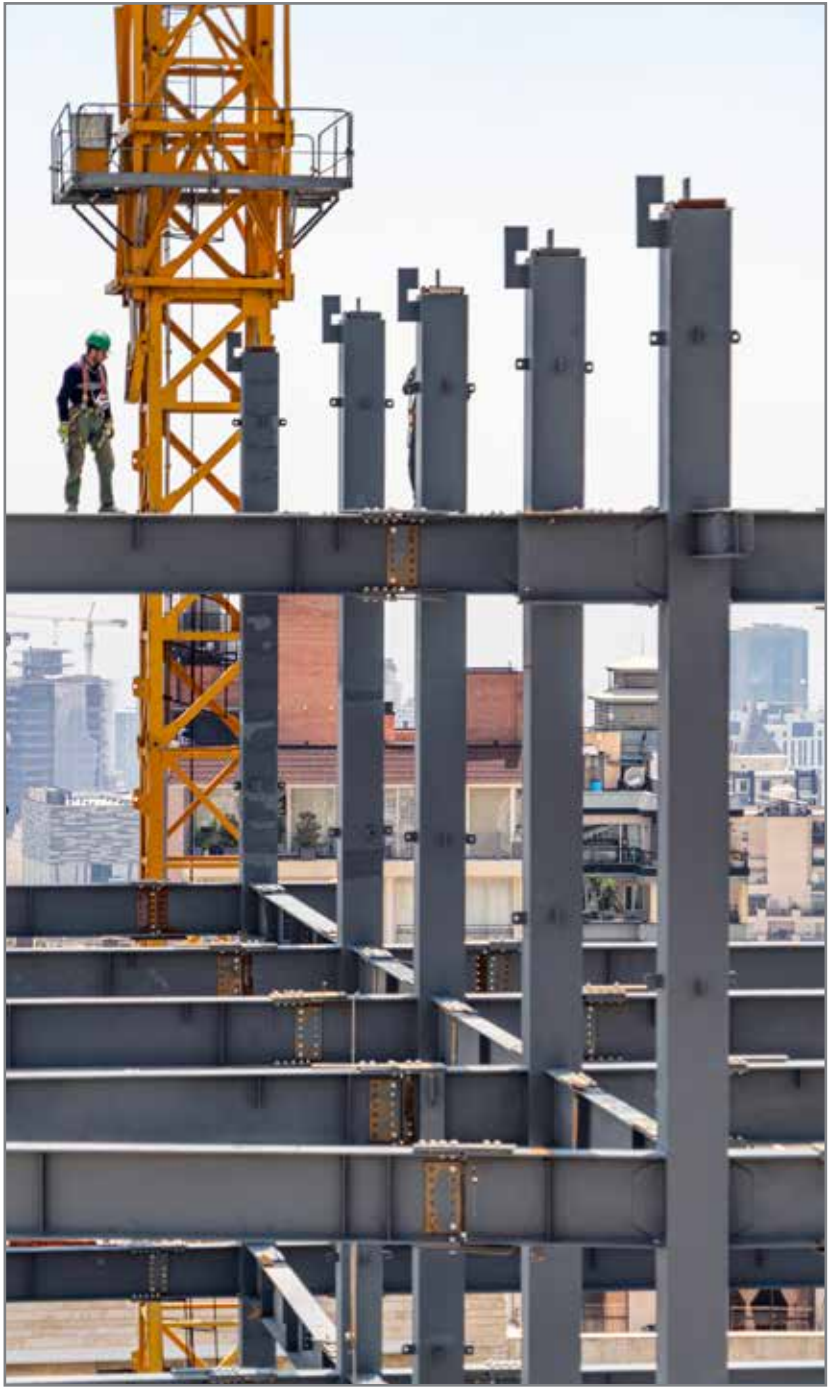
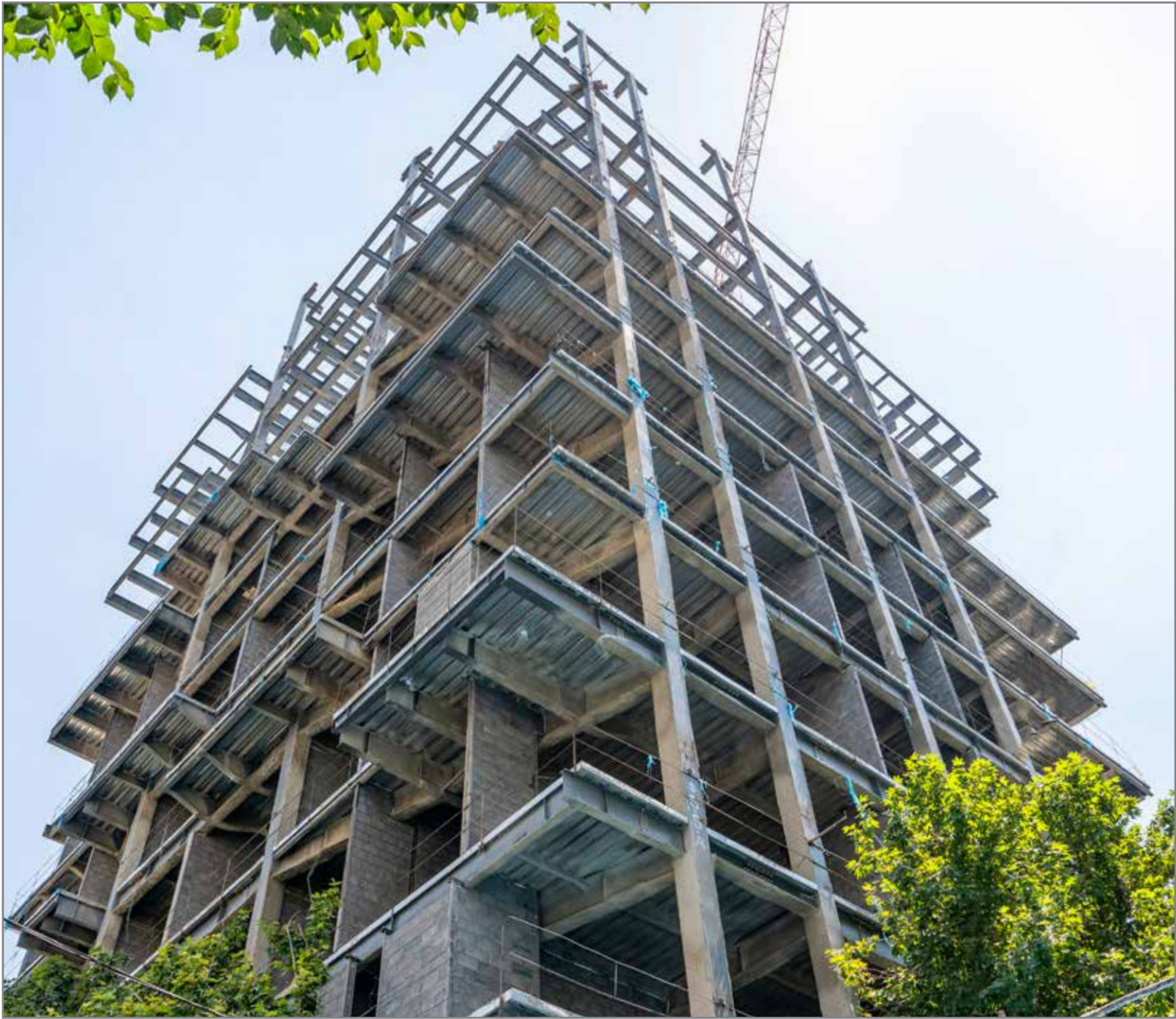
метод разработки котлована: Top-Down

1800 тонн

Заказчик: Mr Ali Sahih Al-Nasab



SCAN ME !



Принесите Луну в свой дом!

Компания Sazvar Sazeh Azarestan прекрасно понимает, что социальная ответственность приносит пользу всем сторонам. С одной стороны, более последовательный этический подход внедряется в деятельность компании. С другой стороны, внешние заинтересованные стороны – общество и окружающая среда – также получают выгоду от множества преимуществ этого подхода. Мы разработали многоуровневую хартию по реализации социальной ответственности. Исходя из масштабов деятельности в нашей любимой Иране и учитывая потребности этого региона, мы включили культурные цели и поддержку неблагополучных районов в повестку дня. Мы считаем, что устойчивое развитие возможно только при двух крыльях – культуры и экономики, и именно с таким подходом были приняты нижеследующие меры:

- Поддержка Фонда Детей
- Создание Музея детства Iranak
- Строительство благотворительной школы в провинции Бушер
- Подаренные вагончики в Управление просвещения Джирофта
- Поддержка Научно-исследовательского института истории иранской литературы
- Создание Детской и подростковой библиотеки Садр аль-Ваезин
- Строительство здания КТ-сканирования в больнице Шахида Саттари в Карчаке
- Организация двух симпозиумов «Читай со мной» и вручение премии Джабар Багчебан
- Поддержка занятости, предпринимательства и повышение научного уровня молодых иранских специалистов
- Денежные и неденежные помощи пострадавшим от землетрясения регионов Керманшах, Восточный Азербайджан и Ардебиль и т.д.
- Публикация поэмы «Гейдар Баба» от Устада Шахрияра с плавным персидским переводом



Компания Sazvar Sazeh Azarestan создала Музей детства Iranak для продвижения культуры детства. Воспоминания о детстве — это сладкие мечты, которые навсегда остаются в нашей памяти. Если сохранять детство и детскую литературу в обществе, между детьми и взрослыми будет конструктивное взаимодействие. Музей детства Iranak представляет собой выставку, расположенную в здании сокровищ Национальной библиотеки и архивов Ирана, предназначенную для того, чтобы познакомить любителей культуры детства и новое поколение с историей прошлого. Этот музей, созданный Исследовательским институтом истории детской литературы при поддержке компании Sazvar Sazeh Azarestan, ставит целью знакомство детей с их культурными корнями. Таким образом, речь идет о культурной деятельности, такой как представление роли ребенка в «Шахнаме» и миниатюре, а также презентация выдающихся поэтов и писателей детской культуры. Эксперты в области поведенческих наук считают, что игрушки должны стимулировать ребенка к мышлению и развитию воображения, знакомя его с различными понятиями, такими как цвета, формы и т.д. Самое главное, игрушки должны подбираться в соответствии с возрастом ребенка. В музее представлены различные игрушки, такие как куклы, колыбели и другие игрушки. Детство — один из самых критических этапов обучения, и правильные игрушки могут развивать креативность детей и позволять им переживать жизненный опыт.

Публикация Дивана турецких стихов Шахрияра



Начальная школа 7-го Тира в Ираншахре / Систан и Белуджистан



Библиотека Сад аль-Вазир, Хонсар / провинция Исфахан



Здание КТ-блока больницы Шахид Саттари / Парчак



Создание библиотеки на заводе Sazvar Sazeh Azarestan



Строительство благотворительной средней школы для девочек «Тохид» с 12 классами

Молодёжь является фундаментальным и ценным ресурсом в любом обществе и должна рассматриваться как объект и носитель программ экономического, социального и культурного роста и развития. В этом смысле компания **Сазвар Сазех Азарестан** (Sazvar Sazeh Azarestan), в рамках своей социальной ответственности, построила среднюю школу для девочек Тохид на двенадцать классов в городе Бушер, надеясь вернуть к обучению молодых людей, которые пропустили школу.





سازور سازه آذرستان

Почетные грамоты



Иранская ассоциация строительной инженерии (ISSE)



Комплекс сталелитейных производств Sepid Farab Kavir



Компания Persian Gulf Petrochemical Industries Co. (PGPIC)



12-я национальная конференция по конструкциям и стали

Letters of thanks, letters of appreciation



Строительная компания Sasoogar



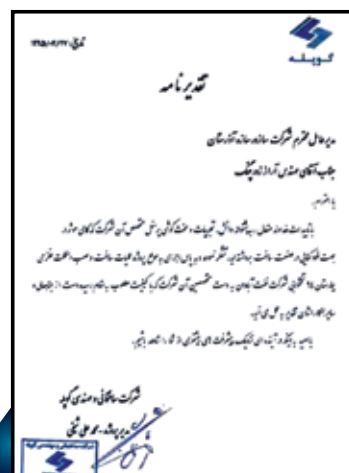
Горнопромышленная компания Raya Foolad Kavir Yazd



Компания Venus Glass



Группа отелей Metal



Строительно-инженерная компания Goupheh



Международная конференция по конструкциям и стали



Компания Fakoore Meghnatis Spadana



Компания Tana Energy



Компания по развитию Hegmataneh Sanat



Торговый центр Palladium



Банк Middle East



Компания Oil Turbo Compressor

Свяжитесь с нами

Главный офис: Здание Азарестан, №5,

6-й переулок, ул. Кух-е-Нур, проспект

Мотahari, Тегеран, Иран

Тел.: (+9821) 8796

Факс: (+9821) 88529349

Фабрика: 5-й переулок Наргес,

проспект Азади, проспект Бахрестан,

Индустриальный город Шамсабад, шоссе

Тегеран-Кум, Тегеран, Иран

Тел.: (+98 21) 56901041-9

Факс: (+98 21) 56901040



 Azarestan Bldg, No.5,
6th Alley Kuhe Nur St,
Motahari St, Tehran
P.O.BOX: 1587677311



 5th Narges Alley, Azadi Blvd.,
Baharestan Blvd., Shams Abad
Industrial Estate, Tehran-Qom
Highway,
P.O.BOX: 1834179567