

ملتزم و خوش‌جوده



سازور سازه آذرستان

SAZVAR SAZEH AZARESTAN Co.

٤	رسالة المؤسس.....
٦	تعريف بمجموعة أذرستان.....
٨	تعريف بشركة سازورسازه أذرستان.....
٩	لمحة عامة عن سازورسازه أذرستان.....
١٠	تعريف بالمصنع.....
١٢	الشهادات.....
١٣	قائمة الموردين.....
١٤	الموارد البشرية.....
١٦	الهيكل التنظيمي.....
١٨	سجلات HSE.....
٢٠	سير الإنتاج.....
٢٢	المشاركة في المناقصات، القبول وتوقيع العقود.....
٢٢	إعداد خرائط التصنيع والإنتاج والحصول على الموافقات.....
٢٣	تخطيط المشاريع والهندسة الإنشائية.....
٢٣	التحكم في جودة المواد الخام قبل إرسالها إلى خطوط الإنتاج.....
٢٤	القطع، الثقوب، تشكيل الحواف.....
٢٤	تجهيز الحواف تمهيداً للتجميع الأولي.....
٢٥	التجميع بالطرق الميكانيكية والآلية.....
٢٥	اللحام الأولي ومعالجة تشوه المنتج.....
٢٦	تنفيذ اللحام والتجميع التكميلي.....
٢٦	التنظيف وتسليم المنتج.....
٢٧	إخراج المنتج من قاعة الإنتاج وتجهيز السطوح قبل الطلاء.....
٢٧	طلاء المنتج.....
٢٨	التعبئة وحماية القطع المصنعة.....
٢٨	شحن المنتج، المرحلة الأخيرة في عملية الإنتاج.....
٢٩	طرق اللحام.....
٣٠	حجم إنتاج سازورسازه أذرستان من ٢٠١٣ إلى ٢٠٢٤.....
٣١	عدد المشاريع المنفذة من ٢٠١٣ إلى ٢٠٢٤.....
٣٢	تعريف بالآلات والمعدات.....
٤٠	المواصفات الفنية لبعض الأجهزة الخاصة.....
٤٢	تعريف بالمشاريع.....
٧٨	المسؤولية الاجتماعية.....
٨٢	الإنجازات.....
٨٦	بيانات الاتصال.....

رسالة المؤسس

من دواعي الفخر أن تكون مجموعة تطوير الأعمال «أذرستان»، من خلال نشاطها في أكثر من ٤٠٠ مشروع على مدى حوالي أربعة عقود مضت، قد ساهمت في ازدهار وطننا العزيز إيران، نحن نؤمن بأن الصدق في العمل وإقامة تفاعل مناسب مع أصحاب المشاريع وأصحاب المصلحة هو الضامن لاستمرارية وتقدم أي شركة، لذلك فإن جهودنا تتركز على فهم احتياجاتهم بشكل كامل ومساندتهم في تحقيق أهدافهم والنجاح في أعمالهم، كما أننا ملتزمون بهدف خلق قيمة تتجاوز التوقعات من خلال بذل جهد مضاعف واتباع نهج صادق يتماشى مع معتقداتنا.

في معظم هذه المشاريع، كنا نلعب دور المفاوض، ومن وجهة نظري، الشخص الذي يبرم عقدًا لتنفيذ عمل ما، أهم جانب يجب أن يلتزم به هو الصدق والتعهد في أداء العمل، فالعقد الذي يقوم على الصدق والالتزام يبقى مستمرًا، وتجربتنا العملية تظهر أنه بالالتزام استطعنا المضي قدمًا حتى في أصعب الأيام.

مبدأ آخر نؤمن به في منظماتنا هو الوفاء بالمسؤوليات الاجتماعية، فالتنمية وتقدم المجتمع، من وجهة نظرنا، يعني تنشئة الجيل القادم؛ الأطفال الذين سيقودون عجلات المجتمع غدًا، وإذا لم يحصل الطفل اليوم على فرصة للنمو والازدهار، فلا يمكن تصور مستقبل مشرق للمجتمع، وللبناء مثل هذا المستقبل هناك حاجة لمشاركة الجميع، كلٌ بحسب نصيبه، فنحن نؤمن بأن:

إشعال شمعة، أكثر فاعلية من لعن الظلام!

توحيد زورچنگ

رئيس مجلس إدارة مجموعة تطوير الأعمال أذرستان

ملتزم و ذو جودة



AZARESTAN

بعد مرور أكثر من ثلاثة عقود من النشاط وتقديم الخدمات لأصحاب المشاريع في صناعة الإنشاء، قرر المساهمون والمديرون في شركة "عمران آذرستان" تأسيس مجموعة "تطوير الأعمال آذرستان"، وذلك بهدف تنظيم العمل، وإيجاد تركيز إداري، وتوفير إمكانية التطوير بما ينسجم مع الأهداف الاستراتيجية للمؤسسة. تتألف شركات هذه المجموعة من شركات مساهمة خاصة، ويقع مكتبها الرئيسي في طهران. وتضم المجموعة خمس شركات تابعة هي: عمران آذرستان، سازور سازه آذرستان، بسپارپی ایرانیان، روجا تجارت آذرستان، وعمارت پیشگام آذرستان.

المبنى الرئيسي لمجموعة تطوير الأعمال آذرستان

عمران آذرستان
OMRAN AZARESTAN

سازور سازه آذرستان
SAZVAR SAZEH AZARESTAN Co.

روجا تجارت آذرستان
ROOJA TEJARAT AZARESTAN Co.

BPI
بیسپارپی ایرانیان

EMĀRAT



لمحة سريعة

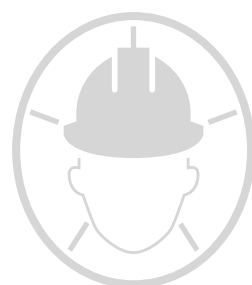
.....



تنفيذ وإنشاء يزيد عن

٢٤٠

مشروع صناعي
وإنشائي



قوة عاملة تزيد عن

٥٠٠

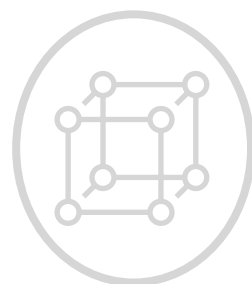
شخص متخصص
وماهر



مساحة المصنع

٥

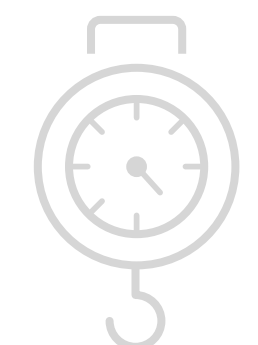
هكتارات في المنطقة
الصناعية



الطاقة الإنتاجية الاسمية

٤٠

ألف طن سنوياً من الهياكل
المعدنية



إنشاء يزيد عن

٢٥٥

ألف طن من الهياكل
المعدنية (حتى اليوم)



خط الإنتاج

٦

خط مجزا
و مكنائزه

مجموعة تطوير الأعمال «آذرستان» هي عائلة صناعية كبرى تضم خمس شركات تابعة هي: «عمران آذرستان»، «سازور سازه آذرستان»، «بسپار بي الإيرانيين»، «روجا تجارت آذرستان» و«عمارت پیشگام آذرستان». نحن عازمون، من خلال الالتزام بالاقتصاد الوطني والتركيز على الإنتاج وتقديم سلسلة متكاملة من الخدمات، أن نصبح مجموعة صناعية مرجعية في مختلف الهياكل الصناعية ضمن صناعة الإنشاء.



إن إيجاد وتحسين البنى التحتية وعمليات البحث والتطوير بشكل مستمر، بالإضافة إلى الارتقاء كمّاً ونوعاً بالمنتجات والخدمات والحلول، قد أدى إلى خلق قيمة مضافة مستدامة وشاملة لعملائنا.

تولي «سازور سازه آذرستان» أهمية بالغة لملاحظات واقتراحات عملائها، وترى في هذا التفاعل المتبادل فرصة ثمينة للارتقاء بروح الأعمال المعرفية وتلبية المتطلبات والاحتياجات الأساسية للعملاء. فالاستجابة لهذه الاحتياجات تمثل في الحقيقة سجلّ أعمالنا؛ سجلّاً يعكس «قوة نقيّة» تتجسد في الإنتاج الملتزم لأصحاب المشاريع وتقديم جودة لا مثيل لها للأجيال القادمة.

هذه القوة النقيّة تسري دوماً في عقول وسواعد موظفي مجموعة آذرستان وشركة «سازور سازه آذرستان»، وهم نخبة من المتخصصين في هذا الوطن العزيز الذين يسعون ليل نهار من أجل ازدهار إيراننا الغالية، واضعين الالتزام والجودة في صدارة كل أعمالهم.



تعريف بالمصنع

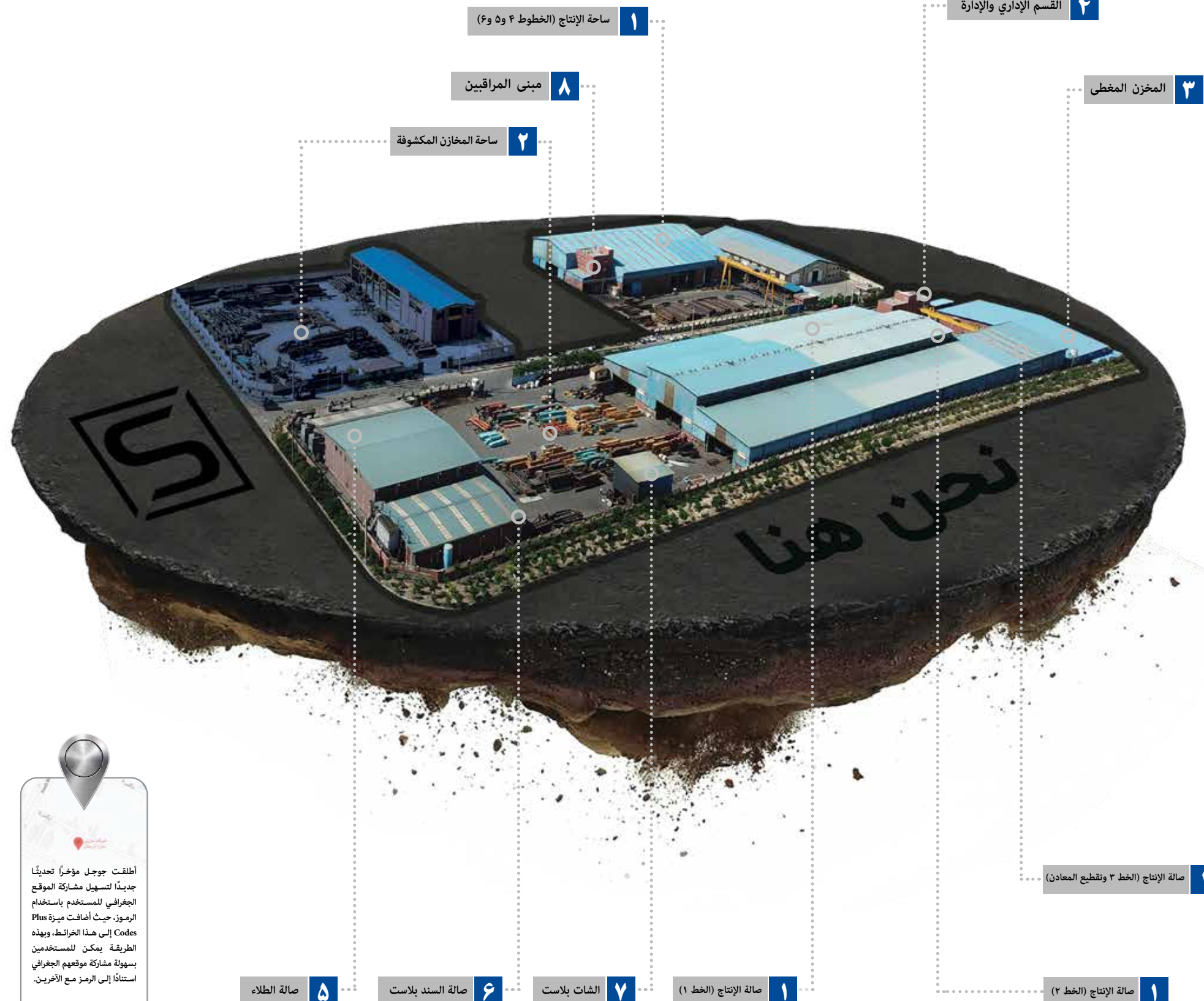
Introducing of Factory

خلال فترة زمنية قصيرة، تمكنا بفضل همة وحكمة المديرين والعاملين، وبفضل توفير أفضل وأحدث الإمكانيات العصرية في العالم، من الحصول على رخصة التشغيل وإجازة التأسيس من وزارة الصناعة والمناجم والتجارة بطاقة تشغيل سنوية تبلغ ٤٠ ألف طن .

تعمل شركة «سازور سازه آذرستان» كشركة «إنتاجية» فعلياً من خلال مزيج من نوعين من الإدارة: إدارة تعظم الإنتاجية إلى أقصى حد، والاستخدام الأمثل للموارد. ومنذ تأسيسها وحتى اليوم، تمكنا، من خلال نهج معرفي واستشاري للمستقبل، من كسب ثقة ورضا العملاء المحليين، وتطوير خدمات وحلول خاصة، والاضطلاع بدور فعال في تصميم وإنشاء الهياكل المعدنية العملاقة بجودة عالية لإقامة مواقع صناعية راسخة في مختلف القطاعات. وفي الوقت ذاته، وباعتبارنا منتجاً قوياً، فإن تعاوننا مع سائر المنتجين المعرفيين والشركات الهندسية المصنفة، سواء الإيرانية أو الأجنبية، قد أتاح لنا القدرة على تنفيذ مختلف الطلبات بالكامل في قطاعات الفولاذ والتعدين ومحطات الطاقة والنفط والغاز والبتروكيماويات وتحلية المياه والمباني الشاهقة متعددة الاستخدامات. ونحن نسير بخطى واثقة في مسار خدمة المشاريع الوطنية والدولية الكبرى.

ت.ع	عناوين المباني الصناعية	المساحة
١	صالات الإنتاج	١٨٠٠٠ متر مربع
٢	ساحة المخازن المكشوفة	٢٢٥٠٠ متر مربع
٣	المخزن المغطى	٢٥٠٠ متر مربع
٤	القسم الإداري والإدارة	١٠٠٠ متر مربع
٥	صالات الطلاء	٤٠٠٠ متر مربع
٦	صالة السند بلاست	١٠٠٠ متر مربع
٧	صالة الشات بلاست	١٠٠ متر مربع
٨	مبنى مراقبي المشروع	٣٠٠ متر مربع

أرقام الصفوف في الجدول تتوافق مع ترقيم الخريطة



أطلقت جوجل مؤخراً تحديثاً جديداً لتسهيل مشاركة الموقع الجغرافي للمستخدم باستخدام الرموز، حيث أضافت ميزة Plus Codes إلى هذا الخرائط، وبهذه الطريقة يمكن للمستخدمين بسهولة مشاركة موقعهم الجغرافي استناداً إلى الرمز مع الآخرين.

8797+R72



سازور سازه آذرستان

قائمة الموردین

الموارد البشرية

Human
Resource

تمثل الرسالة الأساسية لمديري شركة «سازور سازه آذرستان» انسجاماً مع الأهداف الصناعية والاقتصادية الكبرى للمجموعة، في تحقيق إنتاجية أعلى للموارد البشرية، وهو ما كان دوماً محور اهتمام المديرين لإدارة وهندسة ديناميكية للمؤسسة.

ومن الواضح اليوم للجميع أن القيمة الحقيقية للمؤسسات والهيئات والشركات إنما يصنعها العنصر البشري النخبوي والمتخصص، وبكلمة واحدة: الإنسان هو الذي يدير عجلة العمل. ومن جانب آخر، ووفقاً للدراسات الميدانية ورأي خبراء التنمية الاقتصادية، فإن القوى العاملة المدربة والمتطورة تُعد العامل الأهم والأكثر تأثيراً في مسار التنمية الاقتصادية والاجتماعية للشركات.

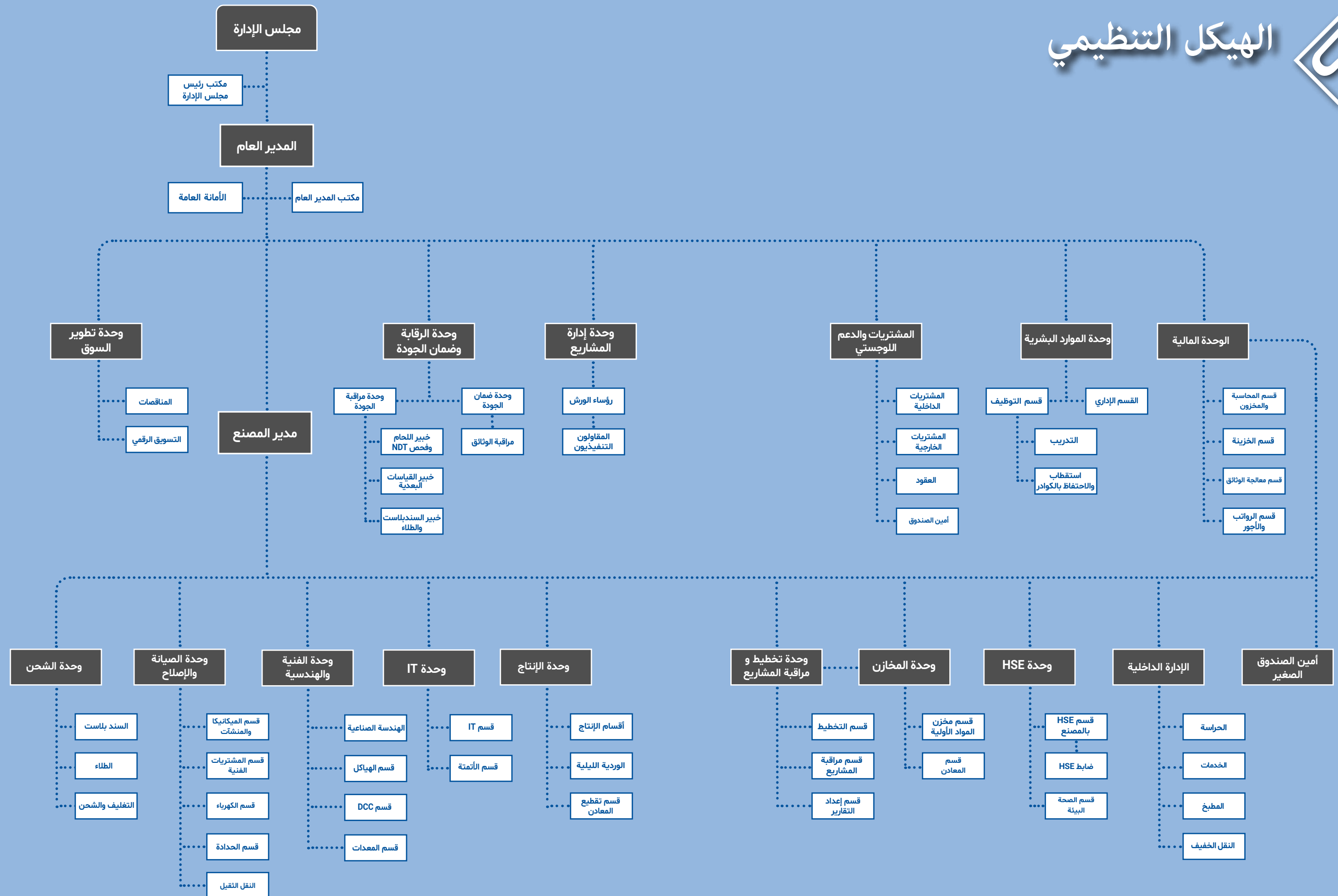
ومن هذا المنطلق، تولي «سازور سازه آذرستان» اهتماماً متزايداً بالاستثمار في تنمية الموارد البشرية، مع تركيز خاص على الأبعاد الواسعة والمعقدة للتواصل مع الكوادر المتخصصة، كما أننا في قسم الفرص الوظيفية حريصون دوماً على التعاون مع الخبراء من مختلف أنحاء وطننا العزيز. هدفنا في إدارة الموارد البشرية لشركة «سازور سازه آذرستان» هو تحديد العناصر المؤثرة المبنية على الثقافة التنظيمية، والظروف البيئية، والعوامل التحفيزية، والتمكين، وأسلوب القيادة في بيئة مهنية. ونحن نؤمن بوجود علاقة واضحة وذات دلالة بين الثقافة التنظيمية وإنتاجية الموارد البشرية، وأن الاهتمام بالتواصل الفعال بين هذين العنصرين يُعد من أهم أولويات المديرين التنفيذيين في إدارة الموارد البشرية للشركة. وبناءً على ذلك، فإن نهجنا في التنمية البشرية يقوم على تعزيز القدرات وزيادة الإنتاجية الفردية والاجتماعية من خلال التعليم والتأهيل المهني.



%٩٥



%٥





سجلات HSE

من ديسمبر ٢٠٢٠ حتى سبتمبر ٢٠٢٤

٤,٢٠٠,٠٠٠

ساعة عمل / شخص
من دون وقوع حادثة
مُعْطلة أدت إلى الوفاة
أو بتر أحد الأعضاء

المصنع، نسعى إلى السيطرة القصوى على الحوادث غير المتوقعة، مع الالتزام وتحديث مبادئ الصحة المهنية عبر التحليلات الدورية والمرتبطة، لمتابعة تطبيق هذه القوانين بشكل مستمر. نحن في «سازور سازه آذرستان» نؤمن بأن للعمال الحق في العمل بأمان تام في مواقعهم، والعودة إلى أحضان أسرهم بصحة وسلامة كاملة. وبناء على ذلك، فإن الهدف الرئيسي هو توحيد معايير بيئة العمل، ومنع الوفيات الناتجة عن العمل، وتقليل الإصابات، وتحقيق السلامة الكاملة للعمال.

تعد HSE اليوم الحل الحديث الذي يساعد أصحاب المشاريع والعمال على تحقيق هذه الأهداف، وتعلمهم كيفية البقاء آمنين وأصحاء في بيئة العمل والحياة. إن عالم العمل في تغير مستمر، ويمكننا الاستفادة من العلم والمعرفة لفهم هذه التغيرات والتحكم فيها، وهذا العلم يساعدنا على التغلب بسهولة على المشكلات وتقديم أفضل وأمن الأماكن للعمل والتجارة لأصحاب المشاريع والعمال.

القوى العاملة على مختلف المستويات تعد جزءاً مهماً وذو أهمية بالغة، وتشكل رأس مال أساسي للمؤسسات. نحن في شركة «سازور سازه آذرستان» نؤمن بأن التنمية الاقتصادية والاجتماعية تتحقق من خلال الالتزام بثلاثة مبادئ أساسية: الصحة (Health)، والسلامة (Safety)، والبيئة (Environment). ومن هذا المنطلق، فإن إدارة وحدة HSE في شركة «سازور سازه آذرستان»، منذ تأسيسها وحتى اليوم، وضعت حماية صحة الموظفين وتحسين بيئة العمل كمهمة يومية أساسية، وقد تحققت من خلال ذلك الإنجازات التالية في مختلف الأقسام الإدارية والإنتاجية والرقابية والخدمية والإدارية وغيرها:

- ١- توفير وحماية وتعزيز الصحة الجسدية والنفسية والاجتماعية للموظفين؛
 - ٢- الوقاية من الأمراض والإصابات الناجمة عن العمل؛
 - ٣- حماية الموظفين من العوامل الضارة بالصحة؛
 - ٤- توظيف الفرد في عمل يمتلك القدرة الفسيولوجية والنفسية على القيام به؛
 - ٥- توافق العمل مع الفرد، وإذا تعذر ذلك، توافق الفرد مع العمل.
- في الحقيقة، من خلال التنبؤ بالمخاطر الصحية، وتشخيصها، وتقييمها في المواقع الصناعية وبيئة

عملية الإنتاج

Production
Process

الثقة بالنفس هي مقدمة العزة، ونحن نريد لإيران أن تكون عزيزة ومرفوعة الرأس؛ ولهذا السبب وضعنا رؤيتنا للسنوات القريبة القادمة بأن نصبح مجموعة صناعية مرجعية في مجالات تنفيذ الهياكل المعدنية العملاقة، وخاصة إنشاء الهياكل لمحطات الطاقة، ومصافي النفط، والبتروكيماويات، والمناجم، والمصانع الصناعية، والمباني الشاهقة، والأبراج، والجسور، والخزانات، وغيرها، على الصعيدين الوطني والدولي.

ما ينتظرنا هو مسار صعب مليء بالعقبات، نسعى لتجاوزها باستخدام ثلاث أدوات حادة في الذهن، وهي: الإرادة، والاجتهاد، والابتكار.

في تصنيع القطع المعدنية، يُعد اختيار عملية الإنتاج أمراً بالغ الأهمية. وقد تم أتمتة معظم هذه العمليات في خط الإنتاج. نحن نقوم بالعمل على النحو التالي في ١٤ مرحلة، بدءاً من توقيع العقد وحتى تسليم المشروع.

١ المشاركة في المناقصة، القبول وإبرام العقد

٢ إعداد مخططات التصنيع، الإنتاج والحصول على الاعتماد

٣ تخطيط المشروع وهندسة التصنيع

٤ مراقبة جودة المواد الأولية قبل إرسالها إلى خطوط الإنتاج

٥ القص، تقطيع القطع، الحفر، تشكيل الحواف

٦ تحضير الحواف كمتطلب أساسي للتجميع الأولي

٧ التجميع بالطرق الميكانيكية والآلية

٨ اللحام الأولي وتسوية المنتج

٩ إجراء اللحام والتجميع التكميلي

١٠ التنظيف وتسليم المنتج

١١ خروج المنتج من صالة الإنتاج وتحضير الأسطح قبل الطلاء

١٢ طلاء المنتج

١٣ التغليف؛ حماية القطع المصنعة

١٤ شحن المنتج، المرحلة الأخيرة في عملية الإنتاج

المرحلة ١

دراسة المناقصات

نمذجة المخططات

إرسال النموذج الثلاثي الأبعاد إلى هندسة التصنيع لتقدير المواد بما في ذلك المعادن، البراغي والصواميل، الطلاء ونسبة الفاقد

إرسال مجموعة التقديرات إلى وحدة التجارة للحصول على الأسعار

تحليل الأسعار

إعداد مستندات التقييم وعرض الأسعار

المشاركة في المناقصة، القبول وإبرام العقد

في الهيكل التنظيمي لشركة «سازور سازه آذرستان»، تم تأسيس قسم يُسمى إدارة تطوير السوق، والذي يتولى مسؤولية متابعة جميع المناقصات في السوق بدقة. تتألف إدارة تطوير السوق من قسمين: التسويق الرقمي وقسم دراسة المناقصات، ويقوم كل قسم بمهامه وفق السياسات التي يضعها المدبرون.

في قسم دراسة المناقصات، تُنمذج المخططات بشكل كامل، ويتم استخراج قائمة بالكميات المطلوبة من المواد، مثل الحديد، والبراغي والصواميل، والدهانات، وغيرها، ويتم تحديد الأسعار بدقة. كما يتم مراجعة مستندات التقييم والوثائق الهندسية والفنية في إدارة تطوير السوق، وتُجمع النتائج النهائية على شكل عرض سعر.



المرحلة ٢

إعداد النموذج الثلاثي الأبعاد والمخططات الورشية

إعداد مخططات التصنيع، الإنتاج والحصول على الاعتماد

إعداد مخططات التصنيع والإنتاج هو مرحلة حاسمة في عملية إنتاج المنتج، وتبدأ بمراجعة المخططات الأحادية الخط للهيكل. تُحوّل هذه المخططات، باستخدام برامج متخصصة مثل TEKLA وBOCAD وAUTOCAD (لإعداد مخططات التصنيع)، وSAP وETABS (لتصميم الهياكل)، إلى مخططات تنفيذية للبناء.

يتم إرسال هذه المخططات إلى صاحب المشروع للحصول على الموافقة النهائية، وبعد استلام الموافقة النهائية، تُرسل مخططات التصنيع والإنتاج إلى وحدة الهندسة الإنشائية لتقدير المواد الأولية المطلوبة.



البرمجيات

1- ETABS
2- TEKLA Structures
3- AUTOCAD
4- SAP

ETABS
Tekla
AUTODESK AutoCAD
SAP

المرحلة ٣

هندسة التصنيع

1- Pro nest
2- TEKLA Structures
3- AUTOCAD
4- Plus 2D

ProNest®
Nesting Software
Plus
Tekla
AUTODESK AutoCAD

البرمجيات

مراقبة الجودة

المرحلة ٤

الأدوات

١- أجهزة الموجات فوق الصوتية
٢- يوغ مغناطيسي
٣- مقياس حرارة ليزري
٤- جهاز قياس الحرارة والرطوبة الرقمي
٥- مقياس السرعة الدورانية
٦- مقياس حرارة رقمي
٧- مقياس خشونة رقمي
٨- مقياس سماكة الطلاء الرقمي
٩- شريط المعايرة
١٠- اختبار شرر الطلاء
١١- مقياس سماكة فيلم الرطوبة
١٢- قرن مختبري
١٣- مقياس متعدد رقمي مقطعي
١٤- مقياس الإضاءة الرقمي
١٥- مقياس اللحام
١٦- مقياس عزم الدوران
١٧- فرجار رقمي



دولة الصنع

تخطيط المشروع وهندسة التصنيع

بعد استلام المخططات المعتمدة من صاحب المشروع وإعداد مخططات التصنيع والإنتاج في وحدة الهندسة، يتم بشكل متوازٍ تقدير وشراء المواد الأولية. تشمل العوامل المهمة في قسم الهندسة الإنشائية: خصائص المواد ومواصفاتها، شكل وحجم وسمك القطعة، التسامحات البُعدية، نعومة السطح المطلوبة، متطلبات الأداء للقطعة، حجم الإنتاج (الكمية)، مستوى الأتمتة اللازم لمواجهة حجم وسرعة الإنتاج، والتكاليف الفردية والمركبة من جوانب العمليات الإنتاجية.

يُولى اهتمام خاص في هذا القسم لتحسين استهلاك المواد وتقليل الهدر إلى الحد الأقصى. ومن دون شك، تُعد وحدة التخطيط ومراقبة المشاريع واحدة من الوحدات الأساسية في أي مصنع، وفي شركة «سازور سازه آذرستان» يتم تنفيذ هذه المهمة بدقة من خلال رؤيتين: مشروعية وإنتاجية، بهدف تلبية الاحتياجات ورفع مستوى الخدمة للعملاء. في قسم تخطيط الإنتاج، يتم العمل على مستويين: قياس القدرة الإنتاجية (تكتيكي) وجدولة الإنتاج (تشغيلي)، حيث تُراجع جميع الأنشطة اللازمة وفق أولويات تركيب القطع، وبما يتوافق مع جدول المشروع وإدارة الموارد.

تم تصميم برنامج نظام التحكم المتكامل بالمشاريع - Project Control Integrated System من قبل مبرمجين محترفين خصيصاً لشركة «سازور سازه آذرستان». في هذا البرنامج، تُسجل جميع بيانات المشروع من بداية توقيع العقد وحتى انتهاء التركيب، كما يتم تسجيل القدرة الإنتاجية اليومية والأسبوعية والشهرية والسنوية لخطوط الإنتاج، ويتم تقسيم العمل وفق الطاقة الإنتاجية لكل خط.



مراقبة جودة المواد الأولية قبل إرسالها إلى خطوط الإنتاج

لا يتم إنتاج أي منتج في مصنع «سازور سازه آذرستان» إلا بعد إجراء اختبارات مراقبة الجودة المتنوعة على المواد الأولية. يقوم خبراء تقييم الجودة، قبل إرسال المواد الأولية والحديد إلى خطوط الإنتاج، بقياس جودة المواد الأولية من خلال إجراء اختبارات غير مدمرة ودّمة.

ويبدأ خبراء مراقبة الجودة، دائماً وفقاً للمعايير الفنية المعتمدة وبالاستناد إلى المعايير الدولية واستخدام أحدث الأدوات، عمليات مراقبة الجودة قبل دخول المواد الأولية إلى خطوط الإنتاج، ويواصلون المتابعة حتى آخر مرحلة، وهي تسليم المنتج.



المرحلة ٥

بدء الإنتاج

..... القص، تقطيع القطع، الحفر، تشكيل الحواف

في المرحلة الخامسة، نقوم بإحالة مخططات التصنيع والإنتاج التي أقرها صاحب المشروع إلى مشرفي الإنتاج، والتخطيط، ومراقبة المشاريع، ومراقبة الجودة. ووفقاً للتعليمات وبعد التنسيق مع المشرفين، يتم إرسال الحديد المجزء، بعد تطبيق إجراءات الرقابة النوعية، إلى قسم القطع والتشكيل. نحن في «سازورسازہ آذرستان» نقوم باستخدام أحدث الآلات العالمية، بما في ذلك أجهزة القطع البارد والحار الآلية بالكامل (CNC Cutting, CNC Plasma, والجوليتين)، لقص الدعامات والقطع الملحقة. في هذا القسم، يُستخدم كل من طريقتي الثقب (Punch) والحفر (Drill)، ولهذا الغرض تم تجهيز المصنع بأجهزة CNC للثقب والحفر.

الآلات والمعدات

- ١- الجوليتين ٦ أمتار
- ٢- الجوليتين ٣ أمتار
- ٣- الجوليتين ١ متر
- ٤- ماكينة القطع CNC بالغاز
- ١١ فوهة
- ٥- ماكينة القطع CNC باللازما
- ٦- آلة القطع على القضبان
- ٢ فوهة
- ٧- الحفر CNC أحادي المحور
- ٨- البانش CNC أحادي المحور
- ٩- الحفارات الشعاعية

دولة المنع



المرحلة ٦

صناعة الأحزمة والعمل على الصفائح

..... تحضير الحواف كمتطلب أساسي للتجميع الأولي

في مرحلة تصنيع الأشرطة وتشكيل الصفائح، توضع الأشرطة جنباً إلى جنب وتُجرى عليها عملية التخفيف الحاد . في عملية التخفيف الحاد، يجب تعديل الحواف المطلوبة قبل التجميع الأولي للمنتج بطريقة تسمح بإجراء عملية اللحام الأولية بسهولة. تلعب عملية التخفيف الحاد دوراً أساسياً في جودة وصلات القطع، وبعد إتمام هذه المراحل وتطبيق رقابة الجودة على القطع المصنعة، يبدأ التجميع الأولي للمنتج.

الآلات والمعدات

- ١- آلة القطع على القضبان
- ٢ فوهة
- ٢- القطع بالهواء-الغاز اليدوي
- ٣- آلة القطع على القضبان
- بفك واحد
- ٤- أنواع أجهزة اللحام
- ٥- الروافع الجسرية وشبه الجسرية والسقفية
- ٦- آلة تدرج الحواف الأوتوماتيكية
- ٧- الأدوات العامة

دولة المنع



المرحلة ٧

التجميع الأولي للقطعة

..... التجميع بالطرق الميكانيكية والآلية

بعد اجتياز مراحل القطع والتشكيل باستخدام آلات H-Shape وغيرها، تبدأ عملية التجميع الأولي للقطع. يُعتبر إنتاج القطعة المعدنية بالطرق الميكانيكية والآلية جزءين أساسيين في التجميع الأولي. في تصنيع القطعة المعدنية، قد يمكن تجميعها بأفضل طريقة من خلال ربط عدة قطع معاً أو باستخدام تقنيات مثل اللحام. كما أنه، ولتجنب تكاليف التجميع الباهظة، قد يكون تصنيع القطعة المعدنية كقطعة واحدة دون اللجوء إلى عملية اللحام أكثر اقتصاداً.

الآلات والمعدات

- ١- جهاز H آلي
- ٢- أنواع طاوالت العمل
- ٣- الأدوات العامة
- ٤- أنواع أجهزة اللحام
- ٥- أنواع الفكشورات
- ٦- أنواع الروافع الجسرية وشبه الجسرية والسقفية

دولة المنع



المرحلة ٨

للحام الأولي للقطع

..... اللحام الأولي وتسوية المنتج

بعد التجميع الأولي للقطع، في هذه المرحلة من الإنتاج، يتم ربط القطع ببعضها البعض. في الواقع، يُعد اللحام الأولي للقطع طريقة من طرق التجميع. من مزايا اللحام الأولي القدرة على إنتاج قطع معقدة للغاية. تُسهّم قوة القطع التي تمتلك لحاماً أولياً في تسهيل عملية الإنتاج وتمكين تنفيذ المراحل التالية. بعد اللحام الأولي، قد يحدث تغير في الشكل نتيجة تطبيق الحرارة على القطع، ولأجل ذلك، يتم تمرير القطع عبر جهاز التقويم لضمان تحقيق التسامحات القياسية. في هذه المرحلة، تُمنح القطع هوية تعريفية، ويُرُكّب عليها لوح التعريف.

الآلات والمعدات

- ١- الأدوات العامة
- ٢- أنواع أجهزة اللحام
- ٣- أنواع المثبتات
- ٤- أنواع الرافعات الجسرية ونصف الجسرية والعلوية
- ٥- جهاز التسوية (Straightener)
- ٦- خط اللحام الآلي تحت المسحوق

دولة المنع



المرحلة ٩

اللحام التكميلي

إجراء اللحام والتجميع التكميلي

تلعب كمية الإنتاج وسرعته دوراً بالغ الأهمية في تحديد عمليات تصنيع القطع في المصنع، باعتبارها جزءاً من نظام إدارة اقتصاد الإنتاج.

في مرحلة التجميع واللحام التكميلي، يتم توصيل القطع المكملّة للعناصر بالهيكل الرئيسي، وفي هذه المرحلة تُكتمل العناصر الإنشائية. أغلب طرق اللحام في هذا القسم يدوية، وتتطلب دقة عالية جداً والالتزام بترتيب وتنظيم العمليات أثناء اللحام.

ونظراً لأن هذا القسم يُعد آخر مرحلة تكملية في تصنيع القطع، فإنه من الضروري تطبيق مراحل مراقبة الجودة الدقيقة على القطع المنتجة. وفي هذا السياق، تُجرى على القطع المصنعة اختبارات غير مدمرة (NDT) لضمان جودتها.



الآلات والمعدات

- ١- الأدوات العامة
- ٢- أنواع الرافعات الجسرية ونصف الجسرية والعلوية
- ٣- أجهزة اللحام
- ٤- أنواع آلات الصقل
- ٥- أنواع آلات الفرز المغناطيسي

دولة الصنع



المرحلة ١١

خروج المنتج من قاعة الإنتاج

تحضير الأسطح قبل الطلاء

الساندبلاست والشات بلاست هما طريقتان مختلفتان لكشط الأسطح وإزالة الشوائب والبقع وتلميعها. في الساندبلاست، يتم كشط السطح بواسطة جزيئات الرمل، أما في الشات بلاست فتتم نفس العملية باستخدام كريات معدنية تُقذف نحو سطح القطعة عبر نظام الطرد المركزي وبضغط عالٍ. تُعتبر هذه الطريقة من أكثر طرق تنظيف الأسطح شيوعاً وفعالية، حيث يقوم تيار الضغط العالي بتوجيه المواد الكاشطة نحو السطح المستهدف، ونتيجة لذلك يصبح السطح خالياً من الغبار والزيت والبقع والشوائب. في قسم تحضير الأسطح بشركة «سازور سازه آذرستان»، هناك إمكانية الوصول إلى جميع درجات خشونة السطح وفقاً للمعايير الدولية.



الآلات والمعدات

- ١- أنواع ضواغط الهواء المضغوط
- ٢- أنواع غلايات الساندبلاست
- ٣- جهاز الشات بلاست الأوتوماتيكي
- ٤- الرافعات العلوية
- ٥- الرافعات الشوكية (الليفترك)

دولة الصنع



المرحلة ١٠

التنظيف

التنظيف وتسليم المنتج

في هذا القسم، تُستخدم الأجهزة والآلات المرتبطة، مثل أنواع المطاحن الزاوية (Grinders)، وأجهزة إزالة الشوائب، والشفرات اللازمة لإزالة السبتر (Spatter)، وغيرها.

بعد تنظيف القطع، تُجرى الفحوصات البعدية النهائية والاختبارات غير المدمرة على جميع أجزاء القطعة، وبعد اعتماد فريق مراقبة الجودة، يتم تسليمها إلى ممثلي الإشراف ومفتشي أصحاب المشروع.

بعد الحصول على الموافقة وتسليم القطع، يُوضع المنتج على عربات مخصصة ويُخرج من صالات الإنتاج.



الآلات والمعدات

- ١- الأدوات العامة
- ٢- أنواع الرافعات الجسرية ونصف الجسرية والعلوية
- ٣- أجهزة اللحام
- ٤- أنواع آلات الصقل
- ٥- أنواع الشفرات
- ٦- أنواع المثاقب

دولة الصنع



المرحلة ١٢

الطلاء

نتيجة الإنتاج بعد الانتهاء من الطلاء

نظراً لأن نتائج الإنتاج تصبح مرئية بشكل ملموس بعد الانتهاء من هذه المرحلة، تُعد هذه المرحلة من أهم مراحل العمل. يتم قياس رطوبة ودرجة حرارة صالة الطلاء أثناء تنفيذ عمليات الطلاء باستخدام أجهزة قياس الحرارة والرطوبة.

بعد الطلاء، تُفحص الهياكل لضمان الوصول إلى السمك المطلوب، وصحة التصاق الطلاء، وأخيراً نعومة سطح الطلاء (Flatness) وفقاً للمعايير الدولية.

لتحديد سمك طبقة الطلاء الجاف (Dry Film Thickness - DFT) يُستخدم جهاز قياس سمك الطلاء، وللتحقق من صحة التصاق الطلاء تُستخدم طرق X-Cut و Cross-Cut، كما تُستخدم أجهزة Airless في عمليات الطلاء.



الآلات والمعدات

- ١- أنواع أجهزة الطلاء Airless
- ٢- أجهزة خلط الطلاء
- ٣- الرافعات العلوية
- ٤- الرافعات الشوكية (الليفترك)

دولة الصنع



التغليف

المرحلة ١٣

الألات والمعدات

١- الارتفاعات العلوية
٢- الارتفاعات الشوكية (الليفترك)
٣- الأدوات العامة للتغليف

دولة الصنع



شحن المنتج

المرحلة ١٤

الألات والمعدات

١- ميزان الوزن (Bascule)
٢- الرافعة الشوكية (ليفترك)
٣- أنواع الارتفاعات

دولة الصنع



التغليف؛ حماية القطع المنتجة

يتم التغليف واتخاذ التدابير اللازمة للتخزين الطويل بهدف حماية القطع من التلف الناتج عن الاهتزازات أثناء النقل، والصدمات المحتملة، والحفاظ على نظافة الأسطح حتى وقت التركيب. لهذا الغرض، تقوم شركة «سازور سازه آذرستان» بتغليف جميع معداتها بطريقة خاصة. وتشمل أهم عناصر التغليف تثبيت العناصر الحاملة، تركيب قواعد خشبية مؤقتة، تغطية القطع المعرضة للصدمات، التغليف بالبلاستيك، وضع علامات التحذير، وإعداد قائمة التغليف (Packing List). وللحفاظ على الأسطح من التلف أثناء التغليف، يُستخدم الخشب والألواح الملفوفة بالفوم، كما تُوضع كتل مطاطية مقاومة بين القطع لحماية الحواف، وفي هذه المرحلة يتم أيضًا إجراء عملية ترميم الطلاء (Touch up) بشكل متزامن.



شحن المنتج، المرحلة الأخيرة في عملية الإنتاج

في الواقع، يُعتبر شحن المنتج المرحلة الأخيرة في عملية الإنتاج. في هذه المرحلة، وبناءً على أسماء القطع والأولويات المعلنة من وحدة التركيب، يتم إعداد قوائم التعبئة (Packing Lists)، وبحسب أبعاد وأوزان القطع، يتم اختيار الشاحنات المناسبة لضمان أفضل طريقة لشحن الحمولة. بعد التحميل الكامل والتأكد من ثبات وضع القطع وإجراء آخر مراحل التحكم بالجودة على المنتجات المنتجة، تتوجه الشاحنة إلى الميزان الرقمي بقدرة ٨٠ طن الموجود بالمصنع، حيث يتم وزن الحمولة. ويُـkalibrate الميزان الموجود في مصنع «سازور سازه آذرستان» كل ثلاثة أشهر.



طرق اللحام

طريقة اللحام بالقوس باستخدام القطب المغطى

Shielded Metal Arc Welding

في طريقة اللحام بالقوس باستخدام القطب المغطى، يُستخدم القطب المعدني والغلاف غير المعدني الذي يحتوي على مواد لتكوين الخبث، وذلك لتكوين القوس الكهربائي وتغذية معدن الحشو. تؤدي الحرارة الناتجة إلى انصهار طرف القطب والغلاف، ويلتصق بالحواميات، وبعد انحسار القوس الكهربائي، يتكوّن حوض اللحام المنصهر، وهو مزيج من المواد الموجودة في غلاف القطب والمعدن المنصهر من طرف القطب والمعادن الأساسية، مما يُنشئ في النهاية منطقة اللحام.



طريقة اللحام بالغاز الحامي

Gas Metal Arc Welding

في طريقة اللحام MIG/MAG، يتم تزويد منطقة اللحام بغاز حماية من مصدر خارجي. من مزايا هذه الطريقة سرعة اللحام العالية، القدرة المناسبة على التغيير، سهولة الأداء، والاقتصادية. وفقًا لآراء الخبراء، فإن كفاءة الإنتاج في هذه الطريقة لا تقل عن ضعف طريقة القطب اليدوي، بالإضافة إلى إمكانية استخدام أنظمة أوتوماتيكية وروبوتية لتسهيل العمل. لذلك، تُعتبر طريقة اللحام بالغاز الحامي بديلاً مناسباً للطرق التقليدية مثل SMAW.



طريقة اللحام تحت مسحوق

Submerge Arc Welding

في طريقة اللحام تحت مسحوق، يُغطى القوس الكهربائي بمسحوق الفلاكس، وبالتالي لا يكون القوس الكهربائي مرئيًا عمليًا. عادةً ما يُوصى باستخدام هذه الطريقة للسبك الذي يزيد عن ٦ ملم، نظرًا لأن معدل الترسيب العالي يقلل من وقت التنفيذ وتكلفة الإنتاج. أداء اللحام، وكذلك البروفيل الناتج عن اللحام، يتمتع بجودة عالية، ويكون اللحام النهائي شديد الليونة وقابل للتشكيل (مقاوم للصدمات) بشكل جيد.



اللحام بالقوس الكهربائي المغطى باللافا

Electro Slag Welding

في هذه الطريقة، يتم وضع قطعتين جنبًا إلى جنب مع ترك مسافة محددة بينهما. يبدأ عمل اللحام من أسفل الوصلة ويتقدم إلى الأعلى. نتيجة لذلك، ينصهر القطب وأطراف قطعة العمل، ويتكوّن معدن اللحام ويملاً فجوة الوصلة بين القطعتين في تمريرة واحدة. تُستخدم هذه الطريقة لتوصيل المقاطع السمكية دون الحاجة إلى تشكيل حواف مائلة، كما تتيح هذه العملية لحام المقاطع التي يصعب الوصول إليها أو التي يكون لحامها بالطرق التقليدية بالقوس الكهربائي صعباً أو مستحيلًا.

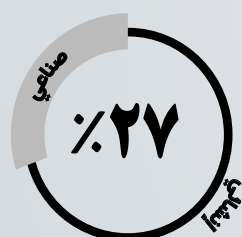




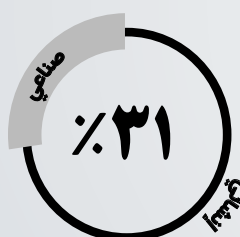
عدد المشاريع المنفذة
من عام ٢٠١٣ حتى سبتمبر ٢٠٢٤

تصنيف حصة المشاريع الصناعية
في محفظة الإنتاج والتركييب منذ عام ٢٠١٧

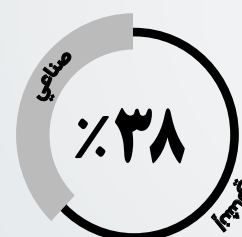
نفخر بأنه منذ دخولنا مجال المشاريع الصناعية والمعدات، ومن خلال تصنيع وتجهيز وتركيب القطع والهياكل الفولاذية الكبرى، استطعنا حتى اليوم تحقيق مسار نمو في السيطرة على السوق المستهدفة لهذه الصناعة، ونسعى لزيادة هذه الحصة في المستقبل.



٢٠١٧



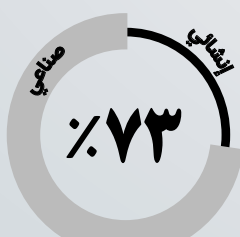
٢٠١٨



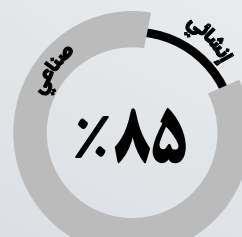
٢٠١٩



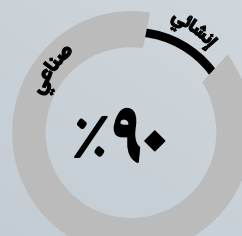
٢٠٢٠



٢٠٢١



٢٠٢٢



٢٠٢٣

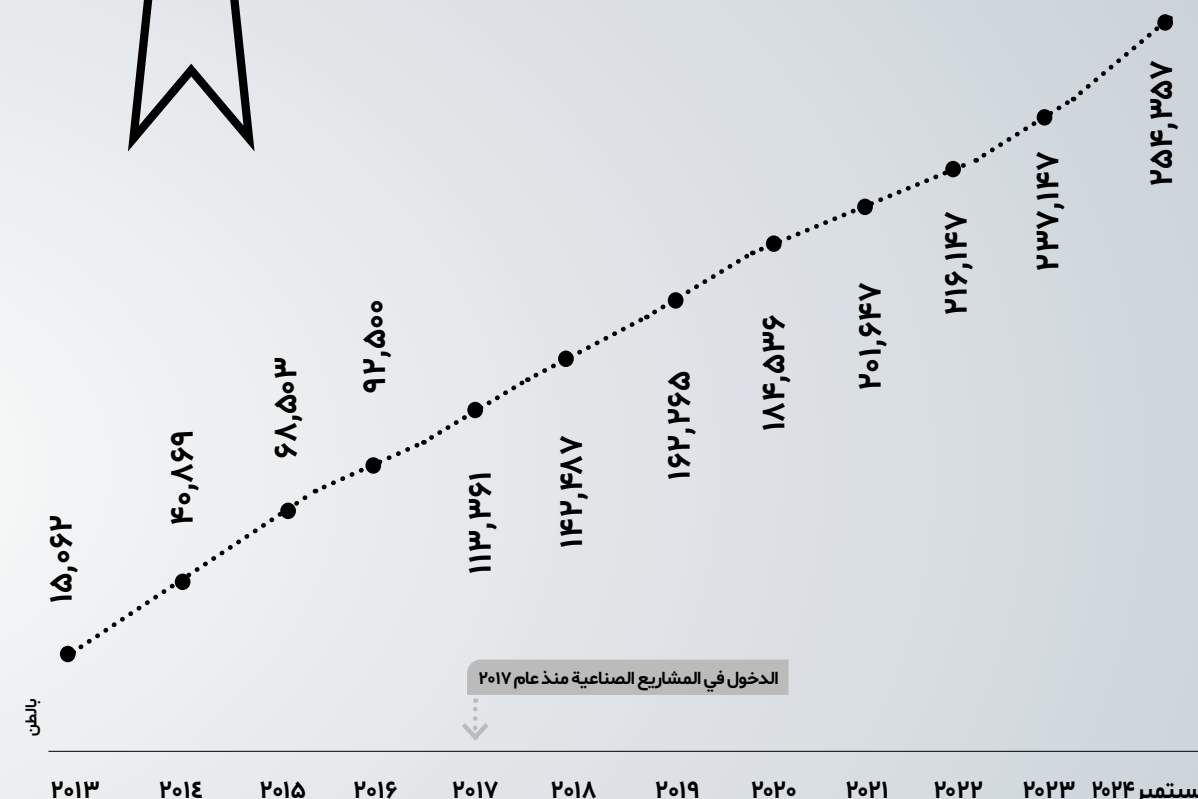


٦ أشهر منتصف عام ٢٠٢٤



كمية إنتاج سازور سازه آذرستان
من عام ٢٠١٣ حتى سبتمبر ٢٠٢٤

بالشكل التراكمي سنوياً



تصنيف جميع المشاريع المنفذة حتى اليوم



وفقاً لآراء الخبراء، فإن الدخول في المشاريع الصناعية يعني الدخول في تعقيدات تصنيع منتجات متنوعة، وتركيبها وتسليمها وفقاً لأحدث المعايير العالمية لمختلف أصحاب المشاريع. ومن هذا المنطلق، دخلت شركة «سازور سازه آذرستان» هذا المجال في عام ٢٠١٧ لتلبية توقعات أصحاب المشاريع النشطين في قطاع الصناعة، وقد تمكنت حتى اليوم من تنفيذ مشاريع متعددة وناجحة في مجالات النفط والغاز والبتروكيماويات، والصناعات الفولاذية، والمصانع الصناعية، وصناعة السيارات، والمعدات والمستشفيات.

الآلات والمعدات

Machinery &
Equipment

بشكل عام، تمتلك العملية الهندسية القدرة على تحويل القوانين التكنولوجية وتعميمها التجريبي إلى قواعد تشغيلية. تقوم شركة سازور سازه آذرستان بتقديم هذه القواعد على شكل تعليمات، مخططات، ورسوم بيانية... إلى جميع وحدات الإنتاج، وبالتالي تُعدّ القواعد التشغيلية تعليمات يمكن الاستفادة منها بشكل مباشر.

من ناحية أخرى، تولي شركة سازور سازه آذرستان اهتماماً خاصاً بتقليل التدخل المباشر للإنسان، وبالتالي الميكنة الكاملة لجميع خطوط الإنتاج. هذا الأمر يلعب دوراً مهماً في تحقيق المزيد من معايير HSE، وفي الوقت نفسه تقليل إصابات القوى العاملة أثناء العمل.

بعض الآلات والمعدات الأوتوماتيكية المستخدمة هي كالتالي:

- ١- آلات القطع الأوتوماتيكية CNC؛
- ٢- آلات الثقب الأوتوماتيكية CNC؛
- ٣- آلات شطف الحواف الأوتوماتيكية؛
- ٤- آلات التجميع الأوتوماتيكية؛
- ٥- أجهزة اللحام الأوتوماتيكية؛
- ٦- أجهزة التشخيص والمعالجة الأوتوماتيكية للأعطال.

تسعى شركة سازور سازه آذرستان، بالاعتماد على المعرفة التقنية الحديثة وميكنة الآلات والمعدات الأوتوماتيكية في خطوط الإنتاج، إلى تحسين عملية الإنتاج. وعلى خلاف المنتجين التقليديين أو شبه التقليديين، فقد تمكنت هذه الشركة، بفضل اعتمادها على «طريقة الإنتاج الموحد والفيديسائي»، من تحقيق ما يلي:

- ١- الجودة في الإنتاج؛
- ٢- الدقة في الإنتاج؛
- ٣- تقليل ملحوظ في الأخطاء أثناء الإنتاج التي قد تسبب مشكلات جدية عند مرحلة التركيب؛
- ٤- مرونة عالية جداً في عملية الإنتاج في مجال تصنيع الهياكل المعدنية المعقدة؛
- ٥- إنتاج مقاطع هيكلية من الصفائح بجودة مقاربة للمقاطع المدرفلة على الساخن؛
- ٦- قدرة تشغيلية عالية في خطوط الإنتاج لصناعة وتصميم قطع معقدة وكبيرة الحجم جداً؛
- ٧- توحيد في كمية الإنتاج الشهرية.



سازورسازہ آذرستان

Machine / الآلات

.....

Country / البلد	Manufacturer / المصنّع	Quantity / العدد	Types of Machine / نوع الآلات
	شركة إيرانية Iranian Company	1	جهاز ضغط صدمي Mechanical Press M/C
	شركة إيرانية Iranian Company	1	مكبس هيدروليكي (٥٠ طن) Hydraulic Press (50 tons)
	شركة بيانلو Biatlo Machinery Co.	1	مكبس هيدروليكي (١٢٠٠ طن) Hydraulic Press (1200 tons)
	شركة تبريز للماكينات Tabriz Machinery Co.	1	جهاز الخراطة (١ متر) Steel Lathe (1m)
	شركة ألمانية German Company	1	جهاز الخراطة (٣ متر) Steel Lathe (3m)
	شركة تويوتا Toyota Co.	1	رافعة شوكية (٥ طن) Fork Lift Truck (5 tons)
	شركة كوماتسو Komatsu Co.	4	رافعة شوكية (٣ طن) Fork Lift Truck (3 tons)
	شركة كوماتسو Komatsu Co.	1	رافعة شوكية (٥ طن) Fork Lift Truck (5 tons)
	شركة كوماتسو Komatsu Co.	1	رافعة شوكية (٦ طن) Fork Lift Truck (6 Tons)
	شركة كوماتسو Komatsu Co.	1	رافعة شوكية (١١/٥ طن) Fork Lift Truck (11.5 tons)
	شركة هايستر Heister Co.	2	رافعة شوكية (١٦ طن) Fork Lift Truck (16 tons)
	شركة ألمانية German Company	2	ماكينة خراطة صناعية Industrial Steel Lathe
	شركة بوش، شركة ماكينا Bosch, Makita Co.	150	حجر طحن صناعي (٢٨٠٠ واط) Industrial Grinding Stone (2800 watts)
	شركة توسن Tucson Co.	120	ماكينة فرز صغيرة صناعية Industrial Mini Milling Machine
	شركة توسن Tucson Co.	30	فرز أصابع Finger mill
	شركة شن پاش Shen Pash Co.	7	جهاز الرمل مع فوهة Sand Blast Pot with Nozzle
	شركة ري مهر Ray Mehr Co.	1	جهاز الشوت بلاست Shot blast device

المكابس Press

المخارط Turning

الرافعات الشوكية Forklift

آلات الطحن Milling

البلاست Blast

آلات القطع

Cutting



خطوط التركيب

Assembling



Country / البلد	Manufacturer / المصنّع	Quantity / العدد	Types of Machine / نوع الآلات
	شركة عبيدي - صحت Abdi-Sehat Co.	1	غيتوتين ٦ متر 6 Meter Guillotine
	شركة عبيدي - صحت Abdi-Sehat Co.	1	غيتوتين ٣ متر 3 Meter Guillotine
	شركة عبيدي - صحت Abdi-Sehat Co.	1	غيتوتين ١ متر 1 Meter Guillotine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	آلة القطع CNC بالغاز (١٠ فوهات) CNC Gas Cutting Machine (10 nozzles)
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	1	آلة القطع CNC بالبلازما CNC Plasma Cutting Machine
	شركة كارا Kara Co.	1	جهاز القطع المستقيم (١١ فوهة) Cutting Straight Device (11 nozzles)
	شركة غام، شركة كارا Kara Co., Gam Co	13	القطع على القضبان (٢ فوهة) Rail Cutter (2 nozzles)
	شركة بوتان Bootan Co.	20	قطع هواء-غاز يدوي Air-hand Gas Cutting
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	10	قطع أنابيب متسلسلة هواء-غاز Air-gas Chained Pipe Cutter
	شركة موبتكر للآلات Mobtaker machinery	1	قطع أشعة حديدية بشكل شبه منحرف Web Forming Device
	شركة جوشا Joosha Co.	4	قطع قضبان مفردة Single Jaw Rail Cutter
	شركة إيرانية Iranian Company	4	قطع حديد تسليح (٣٥ مم) Rebar Cutter (35mm)
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	1	آلة الحفر والقطع CNC بلازما Twin-x Twin-x CNC Plasma Cutting And Drilling Machine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	4	آلة تجميع أعمدة و عوارض (H) B-H Fabrication Assembly Machine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	3	آلة تسوية و استقامة أعمدة و عوارض (B-H) B-H Straightening Machine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	آلة سن الحواف للصفائح Plate Beveling M/C
	شركة بروموتك Promotek Co.	1	آلة سن الحواف للصفائح Plate Beveling M/C
	شركة إيرانية Iranian Company	5	آلة النقش و الترميز Engraving Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	1	آلة تدوير الخيوط Thread Rolling Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	2	آلة تشكيل الرول Roll Forming Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	4	آلة دوران أوتوماتيكية بالكامل للأعمدة و العوارض Rotator Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	2	آلة دوران أوتوماتيكية بالكامل لخزان ٨٠ طن Rotator Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	2	آلة دوران أوتوماتيكية بالكامل لخزان ٢٠ طن Rotator Machine



الرافعة / Crane

Country / البلد	Manufacturer / المُصنِّع	Quantity / العدد	Types of Machine / نوع الآلات
	شركة تelfer Telfer Co.	3	رافعة علوية (٢٠ طن) Overhead Crane (20 tons)
	شركة تelfer Telfer Co.	17	رافعة علوية (١٠ طن) Overhead Crane (10 tons)
	شركة تelfer Telfer Co.	3	رافعة علوية (٥ طن) Overhead Crane (5 tons)
	شركة اشتال Stahl Co.	5	رافعة ذراعية (٣ طن) Arm Crane (3 tons)
	شركة دماج Demag Co.	2	رافعة نصف بوابة (٥ طن) Gantry Crane (5 tons)
	شركة دماج Demag Co.	11	رافعة نصف بوابة ورشية (٣ طن) Gantry Crane (3 tons)
	شركة توران Turan Co.	2	رافعة بوابة (٢٠ طن) Gantry Crane (20 tons)
	شركة دماج Demag Co.	18	مغناطيس رافعة (١٠ طن) Crane Magnet (10 tons)
	شركة إيرانية Iranian Company	2	مغناطيس رافعة (١ طن) Crane Magnet (1 tons)
	شركة عرب Arab Co.	1	مغناطيس رافعة (٦٠٠ كغ) Crane Magnet (600 kg)
	شركة عرب Arab Co.	2	حامل الصفائح العمودي (٢ طن) Crane Sheet (2 tons)
	شركة عرب Arab Co.	2	حامل الصفائح العمودي (١ طن) Crane Sheet (1 tons)
	شركة برادران Brothers Co.	1	تيفور بسلك سحب (١٠ طن) Tifor tow wire
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	20	سير ناقل Conveyor belt
	شركة توزين إليكتروك Tuzin Electric Co.	1	ميزان رقمي (٨٠ طن - ٨١ متر) Digital Scale
	تويوتا Toyota Co.	1	سيارة تويوتا Toyota
	هيونداي Hyundai Co.	1	سيارة اليترا Hyundai
	رينو Renault Co.	4	سيارة إل ٩٠ Renault
	بهمن موتور Bahman Motor Co.	1	شاحنة صغيرة مزدا Mazda Pickup Truck

الرافعة Crane



الباسكول Truck Scale

الشاحنات Automobile

Country / البلد	Manufacturer / المُصنِّع	Quantity / العدد	Types of Machine / نوع الآلات
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	آلة منشار شريطي (١٠٠٠ طن) Band Sawing M/C (1000 Ton)
	شركة خيري للآلات Kheiry Machinery Co	1	آلة منشار كرنك هيدروليكية كاملة Full Hydraulic Crank Saw Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	1	آلة منشار صابوني Soap Saw Machine
	شركة إيرانية Iranian Company	4	آلة منشار ناري Fire Saw Machine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	1	آلة منشار شريطي (٧٠٠٠ طن) Band Sawing M/C (7000 Ton)
	شركة خدافرديان للآلات Khodaverdian Machinery	1	آلة منشار شريطي (١٣٠٠ طن) Band Sawing M/C (1300 Ton)
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	جهاز ثقب CNC CNC Punching Mac hine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	3	جهاز حفر CNC بمحور واحد CNC Single Axis Drill Machine
	شركة شاهينلر Shahinler Co.	2	آلة ثقب متعددة الوظائف (٥ وظائف) 5-Function Punching Machine
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	1	آلة حفر ثلاثية المحاور 3 axis Drilling Machine
	شركة بوش Bosch Co.	6	جهاز حفر مغناطيسي بمثقاب مخروطي Magnetic Drill with Conical Drill
	شركة بوش Bosch Co.	15	جهاز حفر مغناطيسي مع فرز دائري Round Milling Magnet Drill
	شركة زد جي ZG CO.	14	جهاز حفر شعاعي (ذراع ١,٦ متر) Radial Drill (arm 1.6 meters)
	شركة تبريز للآلات Tabriz Machinery Co.	2	جهاز حفر عمودي Column Drill
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	جهاز شحذ المثقاب Drill Sharpener
	شركة دا هونغ Da Hong Co.	1	جهاز شحذ المثقاب Dri ll Sharpener
	شركة شاهينلر Shahinler Co.	1	آلة ثقب هيدروليكية متعددة الوظائف مزدوجة المكبس HKM١١٥ HKM115 Hydraulic Steel Worker-Double Piston
	شركة برشين جوش Persian Josh Co.	2	جهاز اللحام بالالكتروسلف Electroslag Machine
	شركة دا هونغ Da Hong Co.	6	جهاز اللحام بالقوس تحت البودرة Submerged Arc Welding Machine
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	19	جهاز اللحام بالقوس تحت البودرة Submerged Arc Welding Machine
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	80	جهاز اللحام بمقوم (٣ مراحل) Rectifier Welding Machine (3 phases)
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	10	جهاز اللحام بمقوم (مرحلة واحدة - محمول) Rectifier Welding Machine (Single phase-portable)
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	110	جهاز لحام CO٢ (مغ) CO2 Welding Machine (MIG)
	شركة دا هونغ Da Hong Co.	1	جهاز تسخين الأقطاب (١٠٠٠ كغ) Electrode Heater Machine (1000 kg)
	شركة كوتك Kotec Co.Ltd	2	قاعدة تثبيت اللحام Welding Jig
	شركة غام إلكتروك Gam Electric Co.	10	سخان قطب فردي Single Electrode Heater
	شركة دا هونغ Da Hong Co.	4	جهاز شفط مسحوق القوس تحت البودرة Submerged arc welding powder suction device

المناشير

Saw



آلات الحفر

Drilling



آلات اللحام

Welding





سازور سازه آذرستان

الاختبار والمراقبة / Test & Control

Country / البلد	Manufacturer / المُصنِّع	Quantity / العدد	Types of Machine / أنواع الآلات
	شركة سوناست SONATEST Co.	1	جهاز فحص عيوب بالموجات فوق الصوتية (D10+) Digital Ultrasonic flaw detector
	شركة استارمن STARMAN Co.	1	جهاز فحص عيوب بالموجات فوق الصوتية (DO1000) Digital Ultrasonic flaw detector
	شركة تي بي ابي TBE Co.	3	كتلة معايرة لاختبار الموجات فوق الصوتية (V1) V1 Calibration Block
	شركة تي بي ابي TBE Co.	1	كتلة معايرة لاختبار الموجات فوق الصوتية (V2) V2 Calibration Block
	شركة اي اس ام ابي ASME Co.	1	كتلة معايرة لاختبار الموجات فوق الصوتية (ASME) ASME Calibration Block
	شركة هندي مغان HANDY MAGAN Co.	1	جهاز فحص بالمجال المغناطيسي Magnetic yoke
	شركة لوترون LUTRON Co.	1	ميزان حرارة ليزري Thermometer laser gun
	شركة تن مارس TENMARS Co.	1	ميزان حرارة ورطوبة رقمي Thermometer humidity gauge
	شركة جي بي اس GPS Co.	1	جهاز قياس سرعة الدوران الرقمي Digital Tachometer
	شركة إلكوميتير Elcometer Co.	1	ميزان حرارة رقمي بمسبار حراري Digital Thermometer With Thermistor Probe
	شركة TQC TQC Co.	1	جهاز قياس الخشونة الرقمي Roughness gauge
	شركة إلكوميتير Elcometer Co.	2	جهاز قياس سماكة الطلاء الجاف الرقمي Digital Dry Film Thickness Gauges
	شركة إلكوميتير Elcometer Co.	10	أفلام معايرة لجهاز قياس السماكة Calibration Shims for Paint Thickness Gauges
	شركة إلكوميتير Elcometer Co.	1	جهاز اختبار ترهل الطلاء Sagging tester Gauges
	شركة TQC TQC Co.	1	جهاز قياس سماكة الطلاء الرطب Wet Film Thickness Gauges
	شركة ميّميرت MEMMERT Co.	1	فرن مخبري Laboratory oven
	شركة هيوكي HIOKI Co.	1	جهاز قياس متعدد رقمي (كلامب) Digital clamp multimeter
	شركة تن مارس TENMARS Co.	1	جهاز قياس شدة الإضاءة الرقمي Digital luxury meter
	شركة TWI TWI Co.	5	عدة فحص اللحام Welding inspection Gauges
	شركة تابتول TOPTUL Co.	5	جهاز قياس العزم (تورك ميتر) Torqometer
	شركة ميتوتويو MITUTUYO Co.	5	قدم قياس رقمي (كوليس) Digital Caliper

الاختبار والمراقبة

Test & Control



سازور سازه آذرستان

الخزانات و المولدات / Tanks and Generators

Country / البلد	Manufacturer / المُصنِّع	Quantity / العدد	Types of Machine / أنواع الآلات
	شركة إيرانية Iranian Company	1	خزان أكسجين (٣٠ طن) Oxygen tank (30 tons)
	شركة أوروبية European company	1	خزان أكسجين (١٢ طن) Oxygen tank (12 tons)
	شركة إيرانية Iranian Company	1	خزان أكسجين (٦ طن) Oxygen tank (6 tons)
	شركة أوروبية European company	1	خزان ثاني أكسيد الكربون (١٢ طن) CO2 tank (12 tons)
	شركة أوروبية European company	2	خزان ثاني أكسيد الكربون (٦ و ١٢ طن) CO2 tank (12&6 tons)
	شركة أوروبية European company	1	خزان أرجون (١٥ طن) Argon tank (12 tons)
	شركة إيرانية Iranian Company	71 cylinders	أسطوانة هواء Air Capsule
	شركة إيرانية Iranian Company	29 cylinders	أسطوانة ثاني أكسيد الكربون CO2 Capsule
	شركة إير ليكيد Air Liquide Co.	1	خزان ١٦ بار Tank 16 bar
	شركة كامنس cummins Co.	2	مولد ديزل diesel generator
	شركة هوايار Havayar Co.	3	كمبروسر هواء سعة ٣٠.٠٠٠ لتر بقوة ٢٥٠ كيلوواط 30.000 liter 250 KW compressor
	شركة كمسان Comsan Co.	1	كمبروسر هواء مكبسي سعة ٧٥٠ لتر ثلاثي الطور 750 liter 3 phase piston compressor
	شركة كمسان Comsan Co.	2	كمبروسر هواء مكبسي سعة ٢٥٠ لتر 250 liter piston compressor
	شركة ولوو Volvo Co.	1	كمبروسر هواء صناعي (CST-GH٢٥٠) Industrial air compressor (CST-GH250)
	شركة إنجرسول رند Ingersoll Rand Co.	2	كمبروسر هواء (CFM ١٢٠٠) 1200 CFM air compressor
	شركة إنجرسول رند Ingersoll Rand Co.	2	كمبروسر هواء (CFM ٩٠٠) Air compressor 900 CFM
	شركة ماشين سازي تبريز Machine Sazi Tabriz Co.	2	كمبروسر هواء صناعي (CST-GH١٣٢) Industrial air compressor (CST-GH 132)
	شركة كمسان Comsan Co.	1	فاصل ماء بطول ١ متر Water Trap (1m)
	شركة كمسان Comsan Co.	1	مجفف امتصاصي بطول ١ متر وضغط ٨ بار Absorption dryer orie meter 8 Bar
	شركة كمسان Comsan Co.	2	مرشح دقيق بضغط ٨ بار 8 bar microfilter
	شركة جراكو Graco Co.	7	جهاز رش بدون هواء Airless Device
	شركة فاغنر Wagner Co.	4	جهاز رش بدون هواء Airless Device

الخزانات Tanks

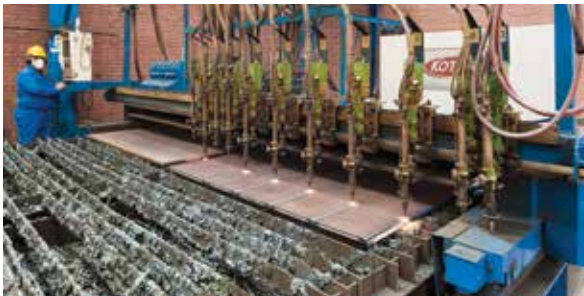


الكهرباء الاحتياطية emergency power

الهواء المضغوط

Compressor

الطلاء Painting



Hot CNC Cutting Machine, KTG-420

آلة قطع مستقيم CNC أوتوماتيكية بالكامل بـ ١٠ فوهات

- Up & down movement ability of torches separately and jointly
- Automatic Ignition System
- Beveling ability
- Water cooling system
- CNC Sentrol 300 Control System
- Cutting Thickness Limits, 6-100 mm
- Cutting Speed 100-1000 mm/min
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transve
- Longitudinal cutting up to 18000 mm
- Machine Rail Width, 5050 mm
- Machine Width, 6030 mm
- Machine Height, 2400 mm



Hot CNC Cutting Machine, KTG-320

آلة قطع مستقيم CNC أوتوماتيكية بالكامل بـ ١١ فوهة

- Up and down movement ability of torches separately and jointly
- Automatic Ignition System
- Beveling ability
- Water cooling system
- CNC Sentrol 300 Control System
- Cutting Thickness Limits, 100-6 mm
- Cutting Speed 1000-100 mm/min
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transverse cutting up to 3200 mm
- Longitudinal cutting up to 16000 mm
- Machine Rail Width, 4050 mm
- Machine Width, 5030 mm
- Machine Height, 2400 mm



H Beam Assembling Machine, KTA-7010

آلة تصنيع المقاطع H

Vertical method in H beam assembling: whereas the relevant part is located in H vertical form and then is welded, high safety of H beam assembling with spot welding is guaranteed.

Ability of making wide H: this equipment may assemble and weld H beams in different sizes including normal sizes up to H beams in different sizes and forms.

High speed of assembling H beams: we needs only less than 30 minutes for making an H beam in a length of 10 m

- Wing width limits, 200-1000 mm

- Body width limits, 200-2500 mm



H Beam Straightening Machine, KTS-6080

آلة تسوية المقاطع H

This machine has been designed to straighten the wings fallen because of post-welding contraction and H wing is straightened using horizontal and vertical distortion hydraulic jacks.

This machine with 8 m/min function causes that production output is increased.

- Wing width limits, 150-800 mm

- Wing thickness limits, 10-70 mm

- Body width limits more than 200 mm

- Body thickness limits, 6-50 mm

- Straitening speed, 8 m/min



Plate Beveling Machine

آلة تشطيب الحواف أوتوماتيكية

- Cutting speed, 330 mm/min
- Cutter rotating speed, 300 RPM
- Longitudinal limits, more than 200 mm
- Transverse limits, more than 150 mm
- Thickness limits, 4-40 mm
- Beveling thickness limits up to 17 mm
- Ability of Beveling with 30, 35, 45, 60 angles



CNC Punch Machine, KTPK-100 Model

آلة ثقب أوتوماتيكية بالكامل CNC

- Together with hydraulic clamp
- Power pressure, 100 Tons
- Plate working dimensions limits, 100*100*6 mm up to 500*1000*25 mm
- Maximum drilling capacity 25 mm, thickness with diameter of 32 mm



CNC PLASMA Cutting Machine, KTP-320

آلة قطع بلازما CNC أوتوماتيكية بالكامل

- Increasing production because of high cutting speed and no need for preheating
- Less thermal deformation in proportion with gas cutting
- Ability of cutting steels and non-iron steels such as aluminum, copper, and anti-rust steel
- Precision cutting
- Sentrol 300 Control System
- Machine movement speed, 12000-18000 mm/min
- Transverse cutting up to 3200 mm
- Machine Rail Width, 4050 mm
- Machine Width, 5030 mm



CNC Single-Axis Drilling Machine, PSD-4015

آلة حفر CNC أوتوماتيكية بمحور واحد

- High Speed Drilling makes the user able to increase production speed
- Maximum dimensional capacity, 1400*1500 mm
- Maximum drilling diameter, 32 mm

عرض المشاريع



..... [الهياكل المعدنية لمشروع مصفاة غاز بيدبلند الخليج الفارسي]



..... [الهيكل المعدني لمصنع الصهر - مجمع إنتاج فولاد سيد فراب كوير]



..... [الهيكل المعدني لصاله بريس شوب ٢ - شركة تصميم وتصنيع قطع خبار صناعات إيران]

صناعات النفط والغاز والبتروكيماويات

Oil, Gas and Petrochemical Industries

لا شك أن النفط، كأحد أهم الموارد الطبيعية في إيران، يلعب دوراً بارزاً في اقتصاد بلدنا. وقد دخلت مجموعة «سازورسازة آذرستان» هذا المجال، متماشية مع المبادئ المخططة في مجال الاقتصاد المقاوم، ومع مراعاة الأهمية التي لا يمكن إنكارها لهذه الصناعة الأم في تطوير الصناعات الأخرى. من خلال بناء وتشغيل عدة مواقع صناعية هامة مثل الهياكل المعدنية لوحدة الأمونيا في الصناعات البتروكيميائية في كرمشاه، ومشروع تكرير الغاز بيدبلند الخليج الفارسي - ماهشهر، ومشروع مصفاة الغاز بيدبلند الخليج الفارسي - بيهان، والهياكل المعدنية (وحدة الخدمات والمرافق) لمشروع إنشاء مشروع ألغين للبتروكيماويات في قفساران وغيرها... تمكنا من كسب ثقة أصحاب المشاريع GC في البلاد وتنفيذ مشاريع استراتيجية في هذه الصناعة.

مشاريع الصناعات الفولاذية والمعدنية

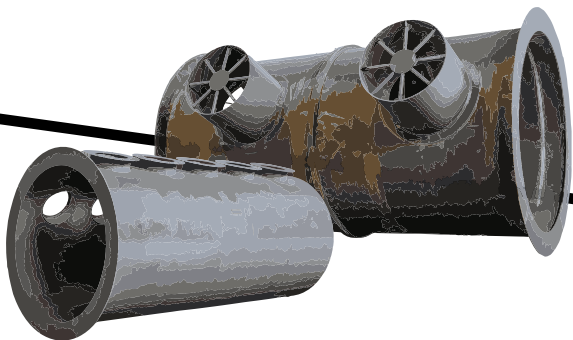
Mining and Steel Plants Projects

تكفي أهمية صناعة الصلب من هذا أن الثورة الصناعية في منتصف القرن الثامن عشر نشأت من هذه الصناعة، ويُعد الصلب بعد النفط الخام ثاني أكثر المواد استهلاكاً في مختلف دول العالم. احتلت الجمهورية الإسلامية الإيرانية المرتبة العاشرة عالمياً في عام ٢٠١٩ بإنتاج حوالي ٣٢ مليون طن من الصلب، محققة قفزة قدرها ٤ مراكز مقارنة بعام ٢٠١٦. وقد شهد إنتاج الصلب في إيران خلال السنوات الماضية نمواً مستمراً، حيث تضاعف تقريباً ثلاث مرات مقارنة بعقد مضى. وقد تمكنت مجموعة «سازورسازة آذرستان» من إحراز خطوات ناجحة في تصنيع وتركيب المعدات الرئيسية لهذه الصناعة المهمة من خلال تنفيذ مشاريع مثل الهيكل المعدني لصالات مصنع الصهر وصب الحديد في مجمع إنتاج صلب سيد فراب كوير، الهيكل المعدني لآلة الهيكل و Running Rail لمشروع إنشاء مصنع تصنيع كريات خام خرامه، ومشروع تطوير وتحسين جودة خطوط ٦، ٧، ٥ لمركز تركيز خام الحديد في گل گهر وغيرها.

مشاريع إنشاء المصانع الصناعية

Industrial Factories Projects

يُعد بناء المصانع الصناعية أحد المحاور التي يحظى بها دائماً اهتمام الإدارة العليا في مجموعة «سازورسازة آذرستان» وفق استراتيجية تطوير السوق. وقد تمكنا حتى الآن من كسب رضا العديد من أصحاب المشاريع في جميع أنحاء البلاد من خلال إنشاء المصانع الصناعية وتشغيلها عملياً. وتشمل بعض هذه المشاريع ما يلي: الهيكل المعدني لصاله تطوير الموقع ٢ لشركة صناعات إيران بمساحة ١٢,٧٠٠ متر مربع، الهيكل المعدني لصاله شاسي-ساز بمساحة ٦,٤٠٠ متر مربع لشركة بهمن ديزل، بناء صالة بمساحة ٢٠,٠٠٠ متر مربع لشركة بهمن موتور، الهيكل المعدني لصاله التجميع و Test Rigg لمشروع مجمع شمس آباد الصناعي، شركة توربو كمبروسر النفط، وغيرها.

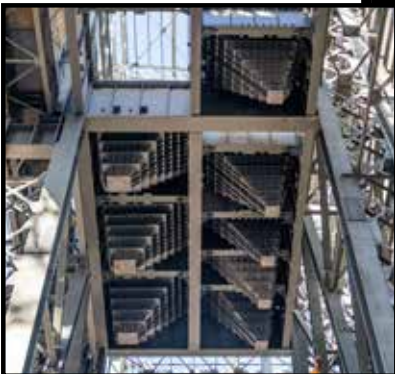


..... [مجاري مشروع وحدة الإحياء المباشر للحديد الإسفنجي تربت حيدرية]

مشاريع تصنيع المعدات الصناعية

Industrial Equipment Fabrication Projects

يُعد تصنيع المعدات الصناعية من المجالات الجذابة، وإن كانت مليئة بالتحديات، لشركة «سازورسازة آذرستان». نحن من خلال التركيز على تصميم وتصنيع القطع والمعدات الرئيسية والهامة للمشاريع الصناعية في البلاد، تمكنا حتى الآن من إنجاز تصنيع، ونقل، وتركيب معدات مثل توفير خزانات الضغط لمشروع إنشاء وحدة الخدمات العامة في محطة باسارغاد للقشم، وخزانات الفلاتر الرملية لمشروع تحلية المياه بطاقة مئة ألف متر مكعب في بندر عباس، وغيرها.



..... [صوامع ثابت قاعة الصهر والصب لمجمع فولاد سيد فراب كوير]



..... [هيكل معدني لمستشفى سلامت بركت]



..... [الهيكل المعدني لمشروع فندق الملل الدولي]

المشاريع المستشفية

Hospital Projects

تُعد مشاريع بناء المستشفيات أحد المجالات الأخرى لعمل شركة «سازورسازة آذرستان»، حيث تمكنت حتى الآن من إنجاز مشاريع ناجحة في هذا المجال. يرتبط تطوير المدن وتوسع البناء الحضري بإنشاء وتطوير المراكز الصحية والطبية. تُعتبر الهياكل المستشفوية هياكل معقدة، ويجب عند بنائها الاستفادة من معايير تصميم وبناء عالية المستوى. هذه المعايير تُحدد في كل مدينة ومنطقة بناءً على عوامل مثل المناخ، الوضع الثقافي للسكان، الموقع الجغرافي للمنطقة، الاقتصاد، وغيرها. تُولي إدارة شركة «سازورسازة آذرستان» اهتماماً دائماً بهذه المعايير باعتبارها القواعد والمواصفات الرئيسية في جميع مراحل الإنتاج. ومن بين المشاريع المنفذة: مستشفى خاتم في قم، الجزء العلوي من مستشفى سلامت بركت، مشروع تطوير مستشفى كسري، مستشفى خيرتي تات، وغيرها.

المشاريع الإنشائية

Building Projects

يُعد تصنيع وإنتاج وتركيب الهياكل المعدنية للمباني العالية من المجالات الأخرى لعمل شركة «سازورسازة آذرستان»، حيث تمكنت منذ تأسيسها وحتى اليوم من إنجاز مشاريع ناجحة في جميع أنحاء البلاد. قامت شركة «سازورسازة آذرستان» بتأسيس مصنع حديث، ومع مرور الوقت بدأت بالاعتماد على متخصصين ذوي خبرة وتجهيز المصنع بأحدث الآلات والمعدات في مجال الصناعة الوطنية. تُعد القدرة على تغيير وتكييف خطوط إنتاج المصنع وفقاً لاحتياجات المشاريع المختلفة إحدى الإمكانيات الكبيرة للشركة في مجال الإنتاج الوطني. وقد تم تخصيص بعض خطوط الإنتاج في المصنع لمجالات عمل محددة بناءً على حجم وتعقيد الهياكل المختلفة. أما بالنسبة للمشاريع الإنشائية، فقد تم تخصيص خطوط محددة وفقاً لمعايير متنوعة في بناء الهياكل المعدنية.

الهيكل المعدنية لمشروع تكرير
غاز بيد بلند الخليج الفارسي

صاحب العمل: شركة تكرير غاز
بيد بلند الخليج الفارسي

١٥٠٠٠ طن

Client: Persian Gulf
Bidboland Gas Refining
Company

15000 Ton

Steel structures
of the Persian Gulf
Bidboland Gas
Refining Project



SCAN ME !



الهياكل المعدنية لوحدة الأمونيا
صناعات البتروكيماويات كرمانشاه

صاحب العمل : صناعات
البتروكيماويات كرمانشاه

٦٠٠٠ طن

Client: Kermanshah
Petrochemical Industries

6000 Ton

Steel structures of
the 2nd ammonia
unit of Kermanshah
Petrochemical
Industries



SCAN ME !



الهيكل المعدنية لمصانع
مصنع الصهر والصب في
مجمع إنتاج الصلب سبيد
فراب كووير

صاحب العمل: شركة مجمع
إنتاج الصلب سبيد فراب
كووير

٢٣٠٠٠ طن

Client: kavir Steel
Complex Co.

23000 Ton

Steel Structure For
Melt Shop Of Kavir
Steel Complex



SCAN ME !



تصميم تطوير صالة درفلة
قضبان لمجمع إنتاج
الفولاذ سبيد فراب كوير

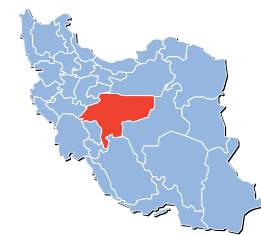
صاحب العمل: شركة مجمع
إنتاج الصلب سبيد فراب
كوير

٣٣٥٠ طن

Client: kavir Steel
Complex Co.

3350 Ton

Rebar Rolling Hall
Development Plan Of
Kavir Steel Complex



SCAN ME !



الهيكل المعدني
الصالة الرئيسية للمشروع
منع خام الحديد سَنُغان

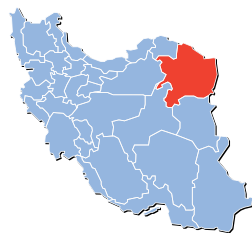
صاحب العمل: شركة مانا

٤٠٠٠ طن

Client: Mana Co.

4000 Ton

The Steel Structure of Main Shop in Sangan Mining And Steel Plant



SCAN ME !



هياكل صالات الجنوبية
للموقع رقم ٣
شركة كروز

صاحب العمل: شركة
صناعات إنتاج كروز

١١٠٠٠ طن

Client: Crouse Co.

11000 Ton

Construction of the
industrial hall of
Crouse Company



SCAN ME !



بناء صالة برس شوب
لشركة بهمن موتور

صاحب العمل: شركة بهمن
موتور

٤٠٠٠
طن

Client: Bahman
Motor Co.

4000 Ton

Construction of
the Press shop
Industrial Hall of
Bahman Motor





SCAN ME !

مشروع الهيكل المعدني
لمصالحات الصناعة لمخزن
لاله (مترو تبريز)

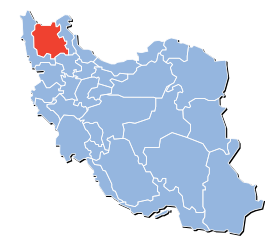
صاحب العمل: شركة
عمران آذرستان

٤٠٠٠ طن

Client:
Omran Azarestan Co.

4000 Ton

The steel structure
of Laleh Depot
Industrial Halls
(Tabriz Metro)



SCAN ME !



هيكل صالة برس شوب
٢ لشركة تصميم وصناعة
قطع غيار صناعات إيران

العميل: شركة تصميم وصناعة
قطع غيار صناعات إيران

٣٠٠٠ طن

Client: Sanaye Iran Co.

3000 Ton

Steel Structure Hall
of Press Shop-2
for Sanaye Iran Co.



SCAN ME !



مشروع بناء فلاتر الرمل
لمشروع تحلية المياه
بندر عباس

صاحب العمل: شركة تانا للطاقة

٧٠٠ طن

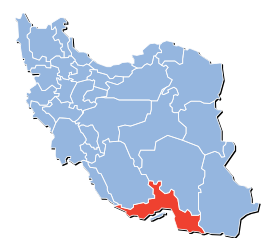
١٤ جهاز فلتر رملي

Client: Tana Energy
International Co.

700 Ton

14 Sand filter

Sand filter construction
project of Bandar
Abbas water
desalination project



SCAN ME !



قنوات مشروع وحدة الإحياء
المباشر للحديد الإسفنجي
تربت حيدريه

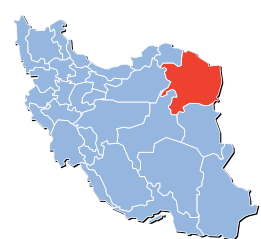
صاحب العمل: شركة مهندسي
فكور صنعت طهران

700 طن

Client: Fakoor Sanat
Tehran Company

700 Ton

Ducting For Direct
Reduction Plant In
Torbat heydarieh



SCAN ME !



الصوامع الثابتة داخل قاعة
المصهر والصب لنظام مناولة
المواد بمجمع إنتاج فولاذ
سبيد فراب كوير

صاحب العمل: شركة مجمع
إنتاج الصلب سبيد فراب
كوير

٦٣٢
طن

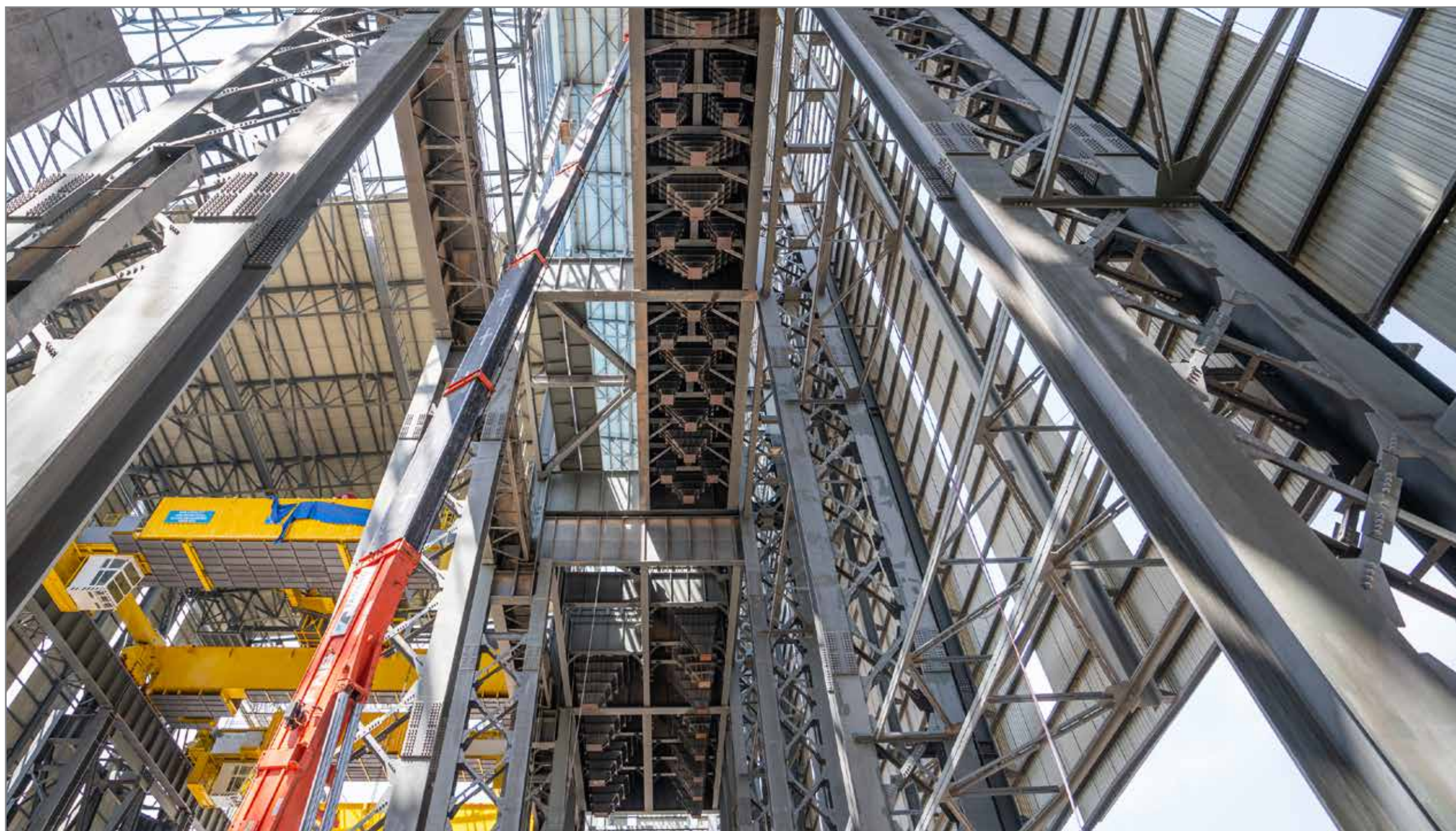
Client: kavir Steel
Complex Co.

632 Ton

INSIDE SILOS FOR
MHS OF STEEL MAK-
ING PLANT-KAVIR
STEEL COMPLEX



SCAN ME !



الهيكل المعدني
لمستشفى سلامت بركت

صاحب العمل: شركة تابان
شهر

١٥٠٠٠ طن

Client: Taban Shahr Co.

15000 Ton

Steel Structure Of
Salamat Barakat
Hospital



SCAN ME !



الهيكل الفولاذي لمبنى بلوك
C مستشفى خاتم قم

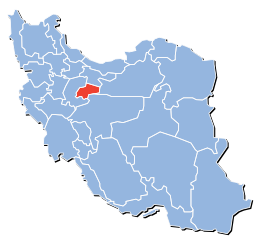
صاحب العمل: شركة
عمران آذرستان

٤٠٠٠ طن

Client:
Omran Azarestan Co.

4000 Ton

Steel Structure
Of Khatam Qom
Hospital



SCAN ME !



مشروع إنشاء الهيكل
الفولاذية لمشروع فندق
الملل

صاحب العمل: مجموعة فنادق
الملل

١٦٠٠٠ طن

Client: Melal Hotel
Group

16000 Ton

Steel Structures
Melal Hotel
Project





SCAN ME !



الهيكل المعدني للمبنى
الرئيسي لخدمات المعلوماتية

صاحب العمل: شركة عمران
أذربستان

٣٥٠٠ طن

Client:
Omran Azarestan Co.

3500 Ton

The Steel structure
of the central building
of Informatics
services





SCAN ME !



الهيكل المعدني لمشروع
زعفرانية، شارع خدامراد

عدد الطوابق:
٤ طابقاً تحت مستوى الأساس (١٨ متر)
١٤ طابقاً فوق مستوى الأساس (٩١ متر)

طريقة الحفر: توب-دان

صاحب العمل:
السيد علي صحيح النسب

١٨٠٠ طن

Client:
Mr Ali Sahih Al-Nasab

1800 Ton

Steel Structure Of
Zaferanieh Project,
khodamorad St.





SCAN ME !

أحضِر القمر إلى البيت!

لتدرك شركة «سازور سازه آذرستان» جيدًا أن المسؤولية الاجتماعية تجلب فوائد مزدوجة؛ فهي تُرسخ منهجًا أخلاقيًا متماسكًا داخل المنظمة، وفي الوقت نفسه يستفيد أصحاب المصلحة الخارجيون - المجتمع والبيئة - من الثمار العديدة لهذا النهج. لقد وضعنا ميثاقًا متعدد الجوانب لأداء المسؤوليات الاجتماعية، وبناءً عليه، وفقًا لنطاق أنشطتنا في جميع أنحاء وطننا العزيز، نركز على الأهداف الثقافية وتقديم الدعم للمناطق المحرومة حسب احتياجات كل منطقة. نؤمن بأن التنمية المستدامة لا تتحقق إلا بجناحي الثقافة والاقتصاد، وقد قمنا حتى اليوم بإجراءات متوافقة مع هذا النهج، والتي يمكنكم الاطلاع عليها فيما يلي.

- دعم مؤسسة الأطفال
- إنشاء متحف الطفولة إيرانيك
- بناء مدرسة خيرية في محافظة بوشهر
- دعم معهد بحوث تاريخ أدب الأطفال
- توفير حاويات متنقلة للتعليم في جيرفت
- تأسيس مكتبة للأطفال والشباب صدر الواعظين
- إنشاء مبنى جهاز التصوير المقطعي المحوسب (CT Scan) في مستشفى شهيد ستاري قرشك
- نشر منظومة حيدر بابا للأستاذ شهريار مع الترجمة الفارسية السلسلة
- عقد دورتين من سمبوزيوم "اقرأ معي" ومنح جائزة جبار باغجهبان
- دعم التوظيف وريادة الأعمال ورفع المستوى العلمي للشباب المتخصصين في البلاد
- تقديم مساعدات نقدية وعينية للمناطق المتضررة من الزلازل في كرمانشاه، أذربيجان الشرقية، أردبيل و...



موزه کودکی ایرانک

IRANAK
CHILDHOOD MUSEUM

متحف الطفولة إيرانك

شركة سازورسازہ آذرستان، وبناءً على الأهداف الثقافية الموضوعة، قامت بإطلاق متحف الطفولة إيرانك بهدف تنمية ثقافة الطفولة. ذكريات مرحلة الطفولة هي أحلام حلوة تبقى في الذهن إلى الأبد. الحفاظ على مرحلة الطفولة وأدب الأطفال في المجتمع يخلق تفاعلاً بناءً بين الأطفال والكبار.

متحف الطفولة إيرانك هو معرض متحفي يقع في مبنى خزانة منظمة الوثائق والمكتبة الوطنية الإيرانية، ويهدف إلى تعريف محبي ثقافة الطفولة والتعرف على الجيل الجديد بتاريخ أسلافهم. هذا المتحف، الذي تم إنشاؤه بمبادرة معهد بحوث تاريخ أدب الأطفال وبدعم من شركة سازورسازہ آذرستان، يهدف إلى تعريف الأطفال بجذورهم الثقافية بشكل أكبر. ولهذا السبب، يركز على الأنشطة الثقافية مثل سرد دور الطفل في الشاهنامة والمصورات في العصور الوسطى، والتعريف بالشعراء والكتاب الرائدين في ثقافة الطفل.

يرى خبراء علوم السلوك أن الألعاب يجب أن تشجع على التفكير وتنمية خيال الطفل، وتعرّفه على مفاهيم متنوعة مثل الألوان والأشكال، والأهم من ذلك، يجب اختيار اللعبة بما يتناسب مع عمر الطفل. في هذا المتحف، توجد ألعاب متنوعة مثل الأرجوحات والأراجيح وألعاب مختلفة أخرى. تُعد مرحلة الطفولة من أهم مراحل التعلم، والألعاب المناسبة يمكن أن تطوّر إبداع الأطفال وتتيح لهم تجربة الحياة.



لشكر ملهمة وحيدر بابا، الأستاذة شيراز

اجتماعية هفتي تبر - ايرانشهر / محافظة سيستان و بلوچستان



مكتبة مدر الوطنين / خوارسمر - محافظة اصفهان

متحف الطفولة ايرانك / محافظة طهران



مكتبة مدر الوطنين - خوارسمر / محافظة اصفهان

إيفاء منير جازار آذرستان، مستشفى الشهيديستاري آذربايجان



تأسيس مكتبة في مصنع سازور سازه آذرستان

إنشاء مدرسة ثانوية خيرية للبنات من ١٢ صفاً - توحيد

يُعتبر المراهقون من الأصول الأساسية والقيمة لأي مجتمع، ويجب أن يكونوا محور اهتمام برامج النمو والتطوير الاقتصادي والاجتماعي والثقافي. وعلى هذا الأساس، وممراعاة مسؤولياتها الاجتماعية، قامت شركة سازورسازہ آذرستان، على أمل عودة جميع المراهقين المتوقفين عن الدراسة إلى مقاعد المدارس، بإنشاء «المدرسة الثانوية الخيرية للبنات ١٢ صفاً - توحيد» في مدينة بوشهر.





سازور سازه آذرستان

شهادات التقدير، خطابات الرضا



جمعية هندسة المنشآت الإيرانية



شركة إنتاج فولاذ سبيد فراب كوير



شركة صناعات البتروكيماويات خليج الفارسي



المؤتمر الوطني الثاني عشر للهياكل والفولاذ

شهادات التقدير، خطابات الرضا



شرکت مجموعه فنادق ملل



شرکت فینوس للزجاج



شرکت صناعية معدنية پایا فولاد کویر یزد



شرکت اینشاءات سکوکار



شرکت تانا للطاقة



شرکت فکور للمغناطیس



المؤتمر الدولي للهيكل والفولاذ



شرکت گوبله للإنشاءات والهندسة



شرکت توربو کمپرسور نفت



بنک خاورمیانه



مرکز تسوق پالادیوم



شرکت تطوير صناعة هجمتانه



 Azarestan Bldg, No.5,
6th Alley Kuhe Nur St,
Motahari St, Tehran
P.O.BOX: 1587677311

 5th Narges Alley, Azadi Blvd.,
Baharestan Blvd., Shams Abad
Industrial Estate, Tehran-Qom
Highway,
P.O.BOX: 1834179567

[illegible]